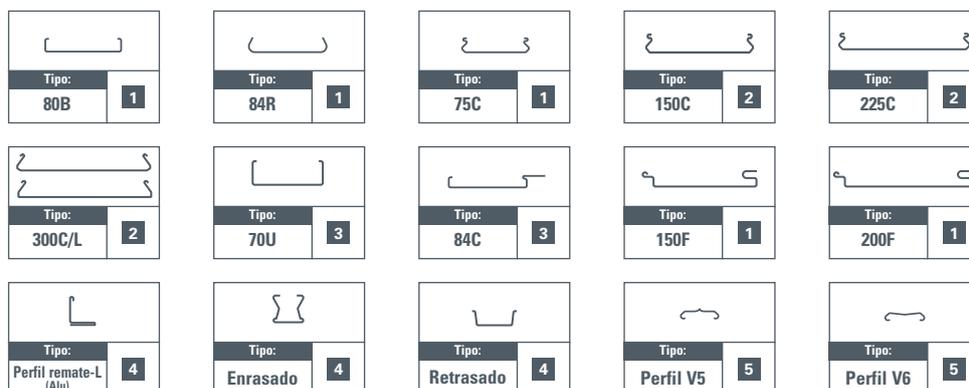


Productos para aplicaciones en Exteriores - Colores disponibles

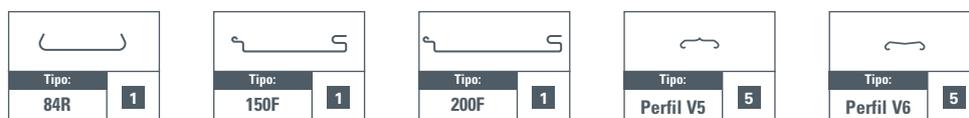
Los productos para aplicaciones en el exterior se fabrican preferiblemente de aluminio debido a su durabilidad, peso ligero y los muchos acabados atractivos que se pueden aplicar. La gama de productos HunterDouglas® Exterior incluye techos exteriores, revestimientos de fachada de una sola piel y persianas. Estos productos están disponibles en varios tipos de paneles y anchos, como se indica en la descripción general a continuación. Los números junto a las imágenes se refieren a la columna correspondiente en la descripción general de disponibilidad de color. Hunter Douglas ha desarrollado un sistema de recubrimiento patentado para sus aplicaciones arquitectónicas externas llamada Luxacote®. (Ver al dorso)

Falsos techos para Exteriores



Intermedio enrasado, V5 y V6 sólo están disponibles para el 84R.
El perfil intermedio retrasado sólo disponible para el 80B.

Paneles para revestimiento de Fachadas



El perfil V5 y V6 sólo disponible para el 84R

Celosías



Color	RAL	NCS	Grupo de Precio	1	2	3	4	5
0260	± RAL 9010	± NCS S0502 G	0	✓	✓	✓	✓	
0401		± NCS S1500 N	0	✓	✓	✓	✓	✓
1660	± RAL 7015	± NCS S7010 R90B	1	✓	✓			
7035	± RAL 9007		2	✓				
7080	± RAL 9006		0	✓	✓	✓	✓	
1860	(Color Negro únicamente disponible para perfiles intermedios)		1				✓	✓

- La carta de colores sólo muestra el rango de colores Standard, sin embargo, están disponibles colores especiales bajo pedido sujeto a cantidad y plazos de entrega.
- Para falsos Techos de interior consultar la carta de disponibilidad de colores para interiores.



Production by
Hunter Douglas
Ceiling Center



HunterDouglas
Architectural

El acabado Luxacote®

ANORCOAT - LA CLAVE DE LA DURABILIDAD

Después de desengrasar y limpiar el sustrato de aluminio, se aplicará una capa de conversión de anorcoat. Se aplica al producto.

Esta capa de conversión logra dos cosas:

- Ancla permanentemente la pintura a la superficie de aluminio.
- Evita la corrosión de la superficie de aluminio.

Anorcoat es la clave para el excelente rendimiento del sistema Luxacote®; Proporciona una protección muy superior a las capas de conversión convencionales.

PRIMER PASO O PRIMERA CAPA - PARA LA LONGEVIDAD MEJORADA

Sobre el anorcoat aplicamos una imprimación que sella el sustrato, lo que resulta en una mayor longevidad de los paneles.

TOPCOAT - EL TOQUE FINAL

Los pigmentos en la capa de acabado de poliuretano proporcionan a los paneles su color, mientras que las partículas de poliamida integradas son el toque final del sistema Luxacote®, que le da a los productos una superficie resistente a los rasguños y al desgaste. Además, las partículas de poliamida protegen de los rayos UV, mejorando la durabilidad del color y el brillo.

Hunter Douglas ha integrado completamente la aplicación de Luxacote® en el proceso de producción. El resultado: productos extremadamente duraderos con textura ligera. Superficies que manejan condiciones potencialmente dañinas al aire libre.

Protección sin precedentes

LUXACOTE®

para aplicaciones exteriores

www.hunterdouglas.es