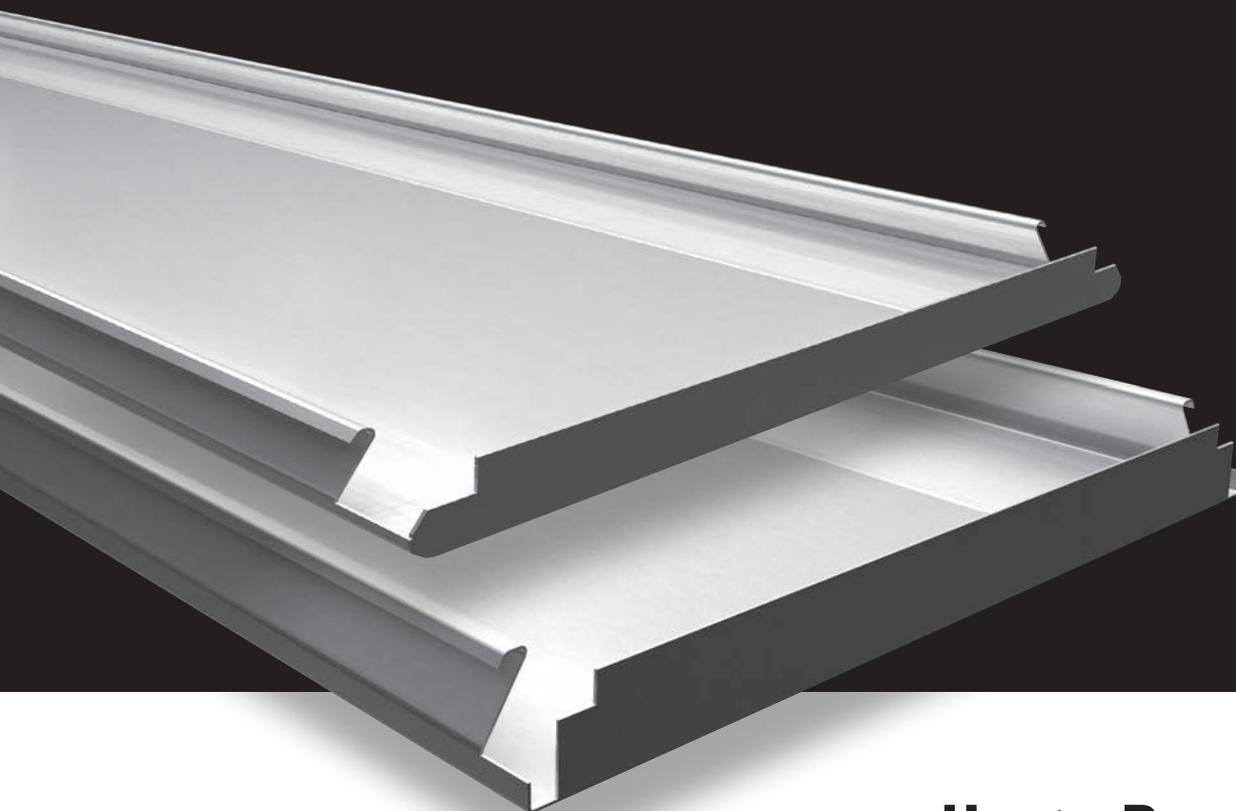


Panel Ancho Falsos Techos

Los falsos techos de panel ancho de Hunter Douglas permiten al arquitecto diseñar un techo cerrado de alta calidad tanto en aluminio como en acero. Los distintos tipos de panel ancho (cantos rectos, biselados o junta retrasada) ofrecen máxima libertad en el diseño.



HunterDouglas 
Architectural

Panel Ancho

Con largos variables



FLEXIBILIDAD EN EL DISEÑO

La apariencia robusta del panel ancho ofrece interesantes posibilidades de diseño. El panel ancho tiene dos tipos de conexiones: rectos o biselados. Los paneles pueden instalarse con distintos sistemas: Clip-in, Lay-on, sistema Soporte, sistema C-grid. Los paneles anchos de 300 mm están disponibles con un largo de hasta 6 m. Disponible en variedad de colores y acabados estándar y además en colores especiales bajo pedido.

MATERIAL BASE

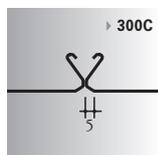
Los falsos techos de panel ancho son fabricados a partir de bandas de aluminio prelacadas al horno de 0,7 mm de espesor o de acero galvanizado de 0,6 mm. La dureza y durabilidad del acabado se garantiza con dos capas de poliéster de 20 micras de espesor nominal, aplicado en un proceso continuo para asegurar la regularidad de espesor y total adherencia. Para paneles de aluminio en aplicaciones exteriores está disponible el acabado Luxacote®.

REGISTRABILIDAD

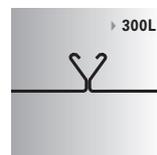
Todos los sistemas de panel ancho son registrables, siendo los más fáciles de registrar los sistemas Lay-on y C-grid.

ACUSTICIDAD

Para conseguir un mayor control del sonido, los paneles anchos pueden estar perforados y dotados de un velo acústico termoadherido para proporcionar un óptimo comportamiento acústico.



Junta biselada



Junta en ángulo recto



El ancho de nuestro panel es de 300 mm y el largo se puede fabricar variable desde 1 hasta 6 m, lo que permite establecer el largo idóneo del panel en cada área en función de la modulación del edificio.

La variedad de juntas, tipos de perforaciones y gama de colores permite crear diversos diseños.

CONTENIDO		Página
300C/L	Sistema Lay-on	2
	Sistema Perfil DP	3
	Sistema Soporte	4
	Sistema C-grid	5
300C	Sistema Clip-in	6
Acústica		7
Material Especificaciones		8

COMPORTAMIENTO AL FUEGO

Los falsos techos suspendidos Luxalon® de Hunter Douglas tienen clasificación de incombustibles de acuerdo con la normativa EN 13501-1. Los test han sido realizados en el instituto de investigación de la construcción de Holanda y en el organismo independiente TNO-Bouw Delft.

Para mayor información visite nuestro website,
www.hunterdouglasarchitectural.eu

Designed to work for you



Production by
 Hunter Douglas
 Ceiling Center



HunterDouglas 

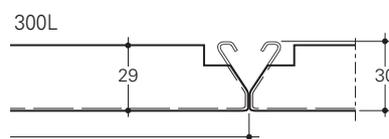
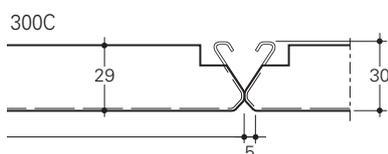
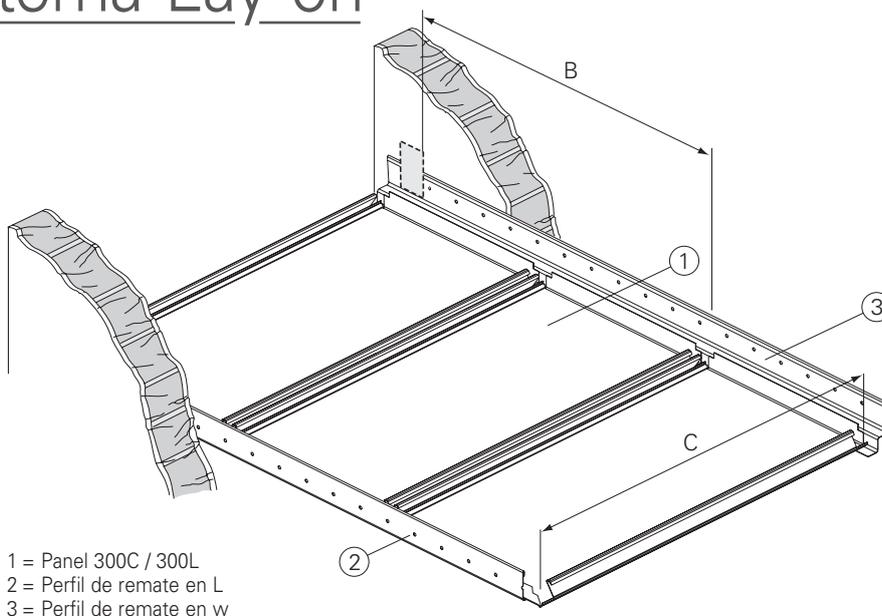
300C/300L Sistema Lay-on

PANELES

Los paneles 300C y 300L (1) sistema Lay-on, están diseñados para instalarse apoyándose por los extremos sobre perfiles o ángulos a pared, siendo un caso típico el de los pasillos.

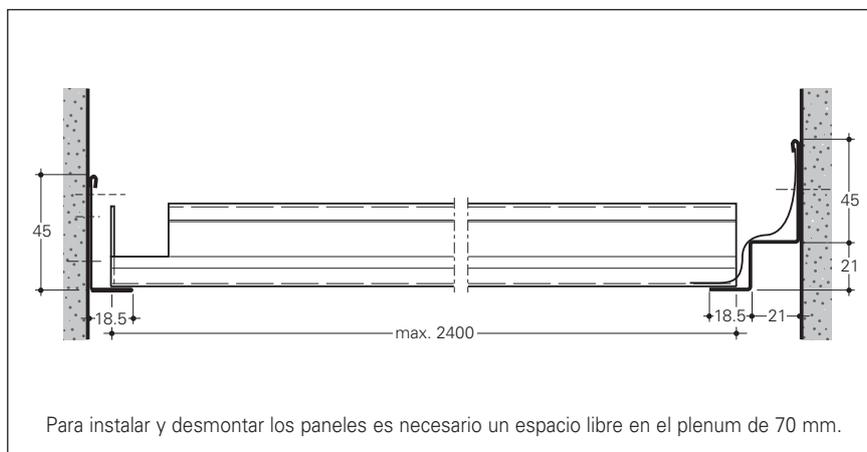
SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

Los paneles se sustentan por sus extremos mediante angulares fijados a la pared (2 y 3). Los paneles tienen un plegado de 29 mm. en los extremos para aumentar su rigidez. Para registrar el plenum los paneles se pueden levantar fácilmente y colocar encima de los adyacentes, evitando de esta forma tener que bajar al suelo cada panel.



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Los perfiles de remate L o W en acero se pueden utilizar para el apoyo de los paneles.



DISTANCIAS MÁXIMAS (EN MM.)

Tipo panel	Distancia entre fijaciones B fijación directa a pared	Longitud máxima del panel C
Alu 0,7	300	2400
Acero 0,6	300	2400

DIMENSIONES Y PESOS

Paneles estándar de longitudes entre 1000 y 2400 mm., en fabricación especial paneles de 250 a 1000 mm. Los pesos están basados en paneles de 2400 mm.

Panel	Ancho	Longitud mín	Longitud máx.	Peso/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	2,5 kg
Acero 0,6				6,0 kg

REPERCUSIÓN DE MATERIAL POR M²

Las repercusiones están basadas en paneles de 2400 mm de largo.

	Unidad	300C/L Sistema Lay-on
Paneles	ml.	3,33
Ángulo a pared	ml.	0,83

300C/300L Sistema DP

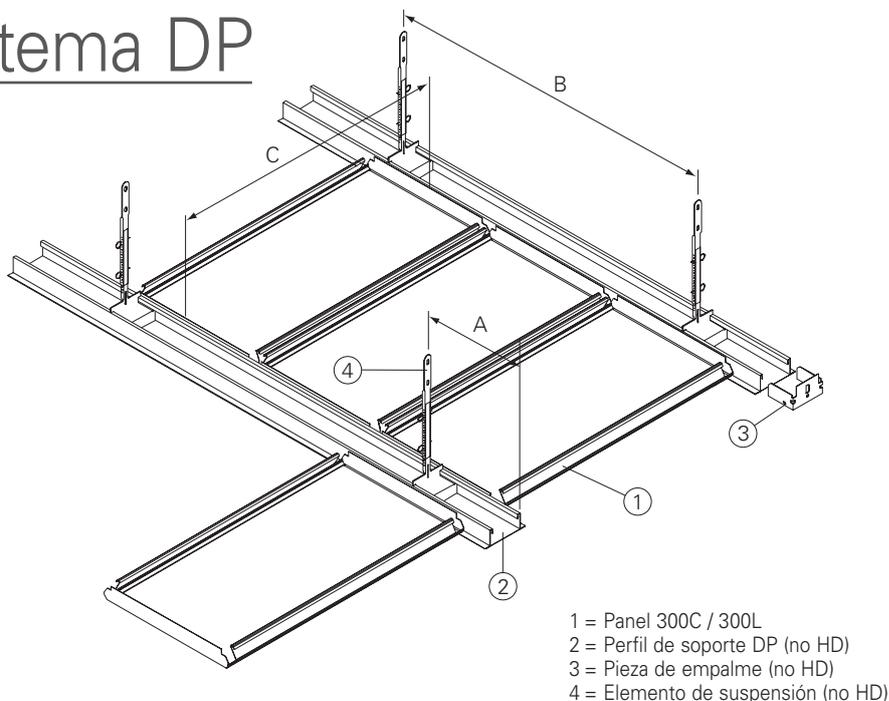
PANELES

En este sistema los paneles 300C y 300L (1) se apoyan por los extremos en las aletas de los perfiles DP.

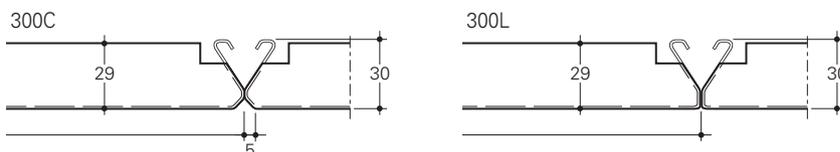
SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

El sistema de suspensión consiste en perfiles DP colocados en paralelo. Los perfiles son de 100 mm. de base. Sobre las aletas de los perfiles descansan los extremos de los paneles que tienen un plegado de 29 mm. para garantizar su rigidez.

Para registrar el plenum los paneles se pueden levantar fácilmente y colocar encima de los adyacentes, evitando de esta forma tener que bajar al suelo cada panel.

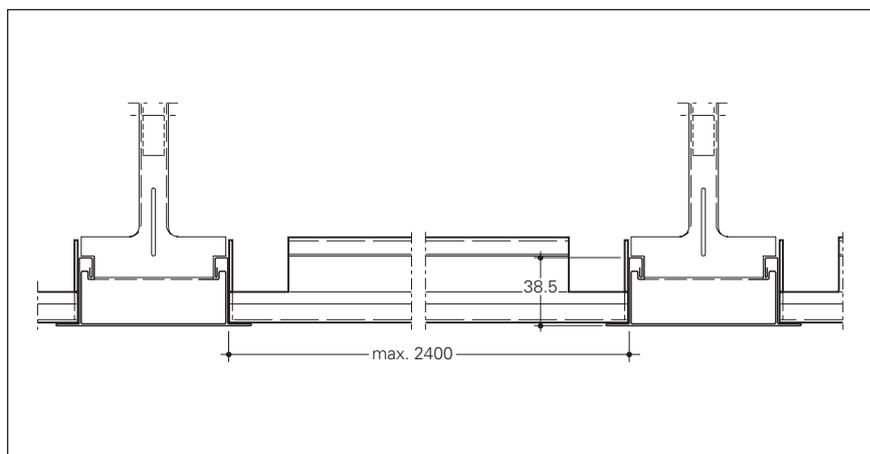


- 1 = Panel 300C / 300L
- 2 = Perfil de soporte DP (no HD)
- 3 = Pieza de empalme (no HD)
- 4 = Elemento de suspensión (no HD)



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Los perfiles de acero L o W se pueden utilizar como perimetros.



DISTANCIAS MÁXIMAS (EN MM.)

Tipo panel	Distancia entre fijaciones		Longitud máxima del panel
	A	B	
Alu 0,7/Acero 0,6	1200 (no HD)	1200 (no HD)	2400

DIMENSIONES Y PESOS

Paneles estándar de longitudes entre 1000 y 2400 mm., en fabricación especial paneles de 250 a 1000 mm. Los pesos están basados en paneles de 2400 mm sistema de suspensión incluido.

Panel	Ancho	Longitud mín	Longitud máx.	Peso/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	3,5 kg
Acero 0,6				7,0 kg

REPERCUSIÓN DE MATERIAL POR M²

Las repercusiones están basadas en paneles de 2400 mm de largo.

	Unidad	300C Sistema Lay-On
Paneles	ml.	3,33
Perfil soporte DP	ml.	0,42

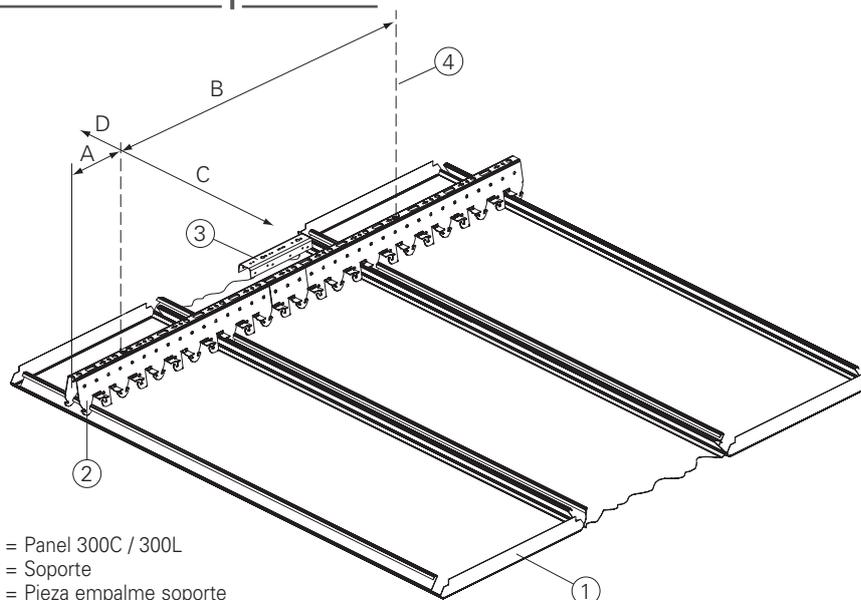
300C/300L Sistema Soporte

PANELES

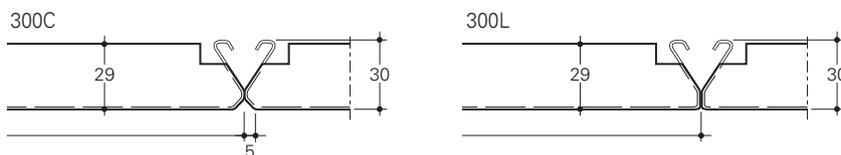
Los paneles 300C y 300L (1) se fijan con gran facilidad al soporte sin necesidad de utilizar ningún tipo de herramienta. Los perfiles soportes presentan un troquelado modulado para clipar los paneles. Los perfiles soportes llevan clips de seguridad para bloquear los paneles si se desea. Este sistema está también disponible para uso exterior.

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

El sistema de suspensión se realiza mediante perfiles soporte donde se clipan individualmente cada uno de los paneles.

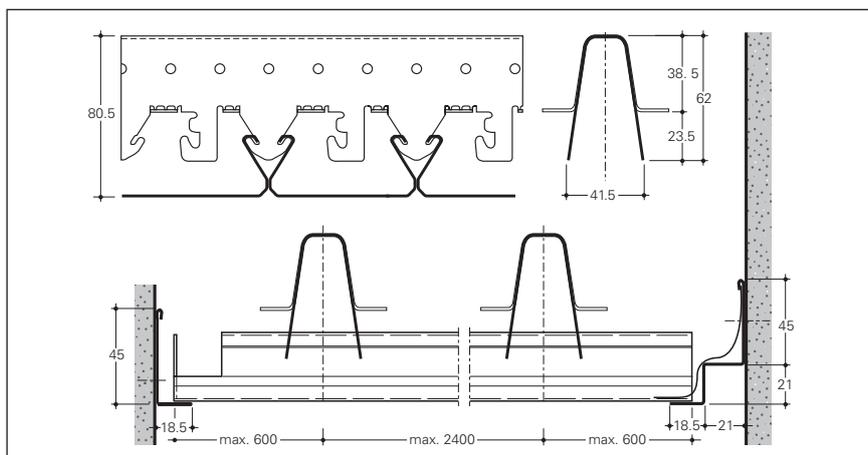


- 1 = Panel 300C / 300L
- 2 = Soporte
- 3 = Pieza empalme soporte
- 4 = Cuelgue



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Para el perímetro del falso techo se puede utilizar una amplia gama de perfiles de remate.



DISTANCIAS MÁXIMAS (EN MM.)

Tipo panel	Distancia entre fijaciones				Distancia entre soportes			
	Soporte Fe 1.0		Soporte Alu 0,95		300C		300L	
	A	B	A	B	C	D	C	D
Alu 0,7	300	2000	300	1450	2400	600	1800	300
Acero 0,6	300	1600	N.A.	N.A.	2400	600	1800	300

DIMENSIONES Y PESOS

Paneles estándar de longitudes entre 1000 y 2400 mm., en fabricación especial paneles de 250 a 1000 mm. Los pesos están basados en paneles de 2400 mm sistema de suspensión incluido.

Panel	Ancho	Longitud mín	Longitud máx.	Peso/m ²
Alu 0,7	300	1000	6000	2,9 kg
Acero 0,6				6,4 kg

MATERIAL REQUIREMENT PER M²

Las repercusiones están basadas en paneles de 2400 mm de largo.

* Dependiendo del acero o aluminio.

	Unidad	300C/300L Sistema soporte
Paneles	ml.	3,33
Soporte	ml.	0,42 / 0,56
Pieza empalme soporte	uds	0,08 / 0,11
Suspensión	uds	Variable: 0,21 - 0,39*

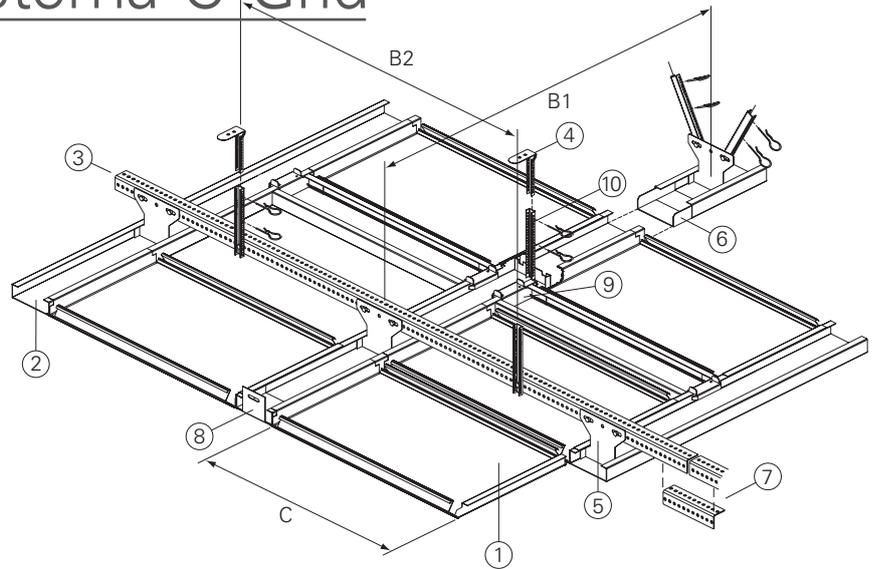
300C/300L Sistema C-Grid

PANELES

El sistema consiste en paneles 300C ó paneles 300L (1) enrasados con una perfilera vista C-grid (2). Los paneles presentan en sus extremos una pestaña para apoyarse en la parte superior del perfil visto y hacer coincidir en el mismo nivel la base del panel y del perfil.

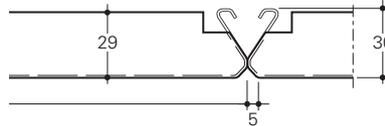
SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

El sistema de suspensión consiste en perfiles vistos tipo C-grid (2) de 100 mm. de ancho, los perfiles se instalan en paralelo, también se pueden instalar perfiles perpendiculares a los principales a los cuales se unen mediante piezas de conexión. Los paneles presentan una pestaña en sus extremos para apoyarse en la parte superior de los perfiles C-grid principales. La modulación del falso techo la garantiza un perfil primario en "L" al cual se conecta la pieza de suspensión de los perfiles C-grid principales.

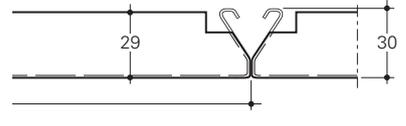


- 1 = Panel 300C / 300L
- 2 = Perfil visto C-Grid
- 3 = Perfil primario
- 4 = Soporte sistema nonius
- 5 = Pieza de suspensión perfil C-Grid
- 6 = Pieza de empalme perfil C-Grid
- 7 = Pieza de empalme perfil primario
- 8 = Pieza de anclaje perfil C-Grid a la pared
- 9 = Pieza de conexión entre perfiles C-Grid
- 10 = Soporte sistema nonius directo a perfil C-Grid

300C

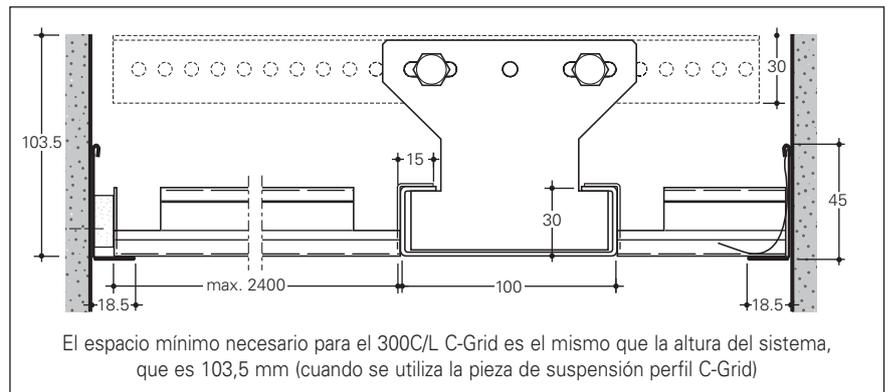


300L



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Para el perímetro del falso techo se puede utilizar una amplia gama de perfiles de remate.



DISTANCIAS MÁXIMAS (EN MM.)

Para pedidos especiales consultar a Hunter Douglas.

Tipo panel	Distancia entre fijaciones		Distancia entre soportes	
	B1	B2	300C	300L
Alu 0,7/Acero 0,6	1250	1450	2400	1800

DIMENSIONES Y PESOS

Paneles estándar de longitudes entre 1000 y 2400 mm., en fabricación especial paneles de 250 a 1000 mm. Los pesos están basados en paneles de 2400 mm sistema de suspensión incluido.

Panel	Ancho	Longitud mín	Longitud máx.	Peso/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400/1800	4,1 kg
Acero 0,6				7,3 kg

MATERIAL REQUIREMENT PER M²

Las repercusiones están basadas en paneles de 2400 mm de largo. (unidireccional).

	Unidad	300C/300L Sistema C-grid
Paneles	ml.	3,33
Perfil visto C-Grid	ml.	0,42
Pieza de empalme perfil C-Grid	uds	0,08
Perfil primario	ml.	0,80
Pieza de empalme perfil primario	uds	0,16
Suspensión	uds	0,55
Pieza de suspensión perfil C-Grid	uds	0,33

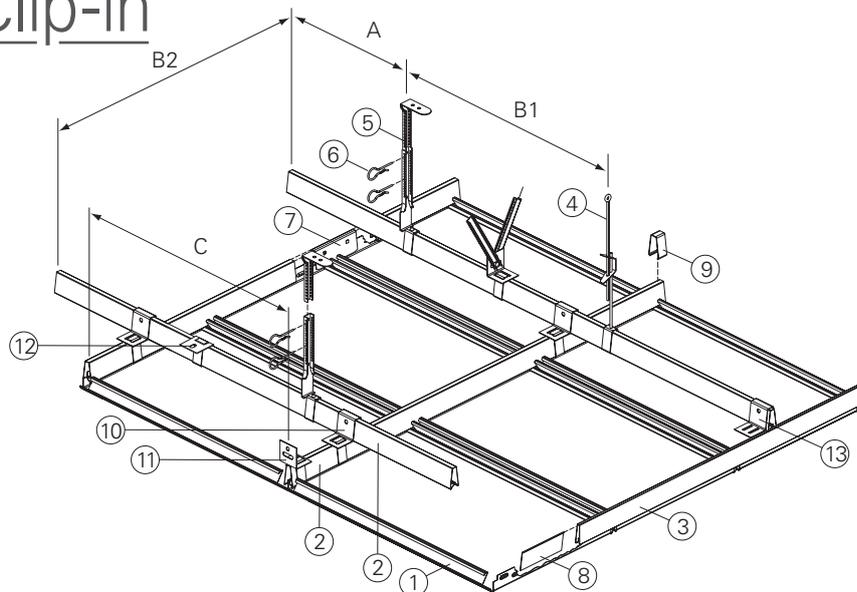
300C Sistema Clip-in

PANELES

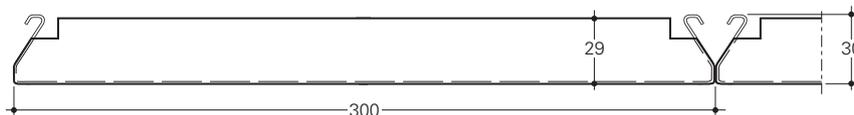
Los paneles 300C Clip-in (1) se adaptan a la perfilera (2) por sistema de clipado gracias a un sistema de tetones que presentan en los plegados de sus extremos

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

El sistema de suspensión es oculto, consistente en unos perfiles primarios donde se clipan los paneles y unos perfiles secundarios que marcan la modulación del techo.

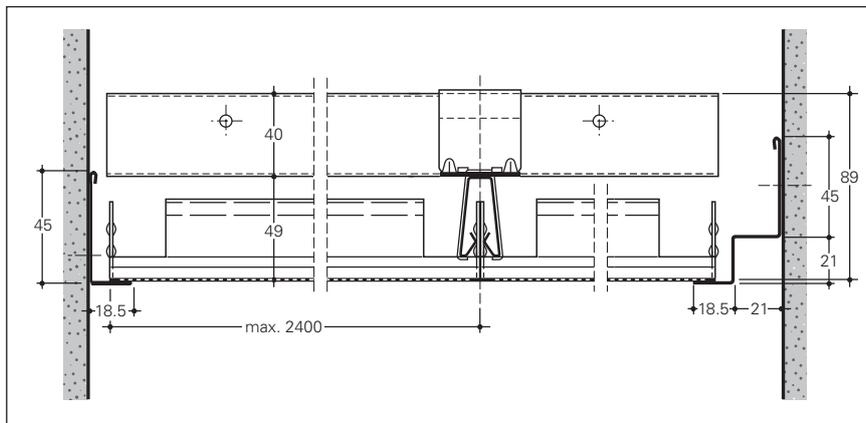


- | | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|---|
| 1 = Panel de clip-in | 6 = Clip de bloqueo | 11 = Pieza de anclaje perfil a la pared |
| 2 = Perfil de clip-in | 7 = Pieza empalme soporte | 12 = Soporte directo de pared / techo |
| 3 = Perfil de clip-in único | 8 = Pieza empalme de perfil único | 13 = Conector cruzado de clip único |
| 4 = Suspensión de varilla | 9 = Abrazadera final estándar | |
| 5 = Soporte sistema nonius | 10 = Conector cruzado de clip-in | |



DETALLES CONSTRUCTIVOS

Existen distintos sistemas de cuelgue, el más habitual es el indicado con el número 4, el cual permite una nivelación rápida y sencilla. Para el perímetro del falso techo se puede utilizar una amplia gama de perfiles de remate.



DISTANCIAS MÁXIMAS (EN MM.)

Tipo panel	Distancia entre fijaciones			Distancia entre soportes
	A	B1	B2	C
Alu 0,7/Acero 0,6	250	1250	1200	2400

DIMENSIONES Y PESOS

Paneles estándar de longitudes entre 1000 y 2400 mm., en fabricación especial paneles de 600 a 1000 mm. Los pesos están basados en paneles de 2400 mm sistema de suspensión incluido.

Panel	Ancho	Longitud mín	Longitud máx.	Peso/m ²
Alu 0,7	300	1000	2400	3,7 kg
Acero 0,6				7,7 kg

MATERIAL REQUIREMENT PER M²

Las repercusiones están basadas en paneles de 2400 mm de largo.

Los perfiles de borde y otros accesorios dependen de los requisitos del proyecto individual.

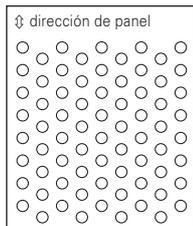
	Unidad	300C Sistema Clip-in
Paneles	ml.	3,33
Perfil Clip-in primario	ml.	0,42
Perfil Clip-in secundario	ml.	0,83
Conector primario secundario	uds	0,35
Pieza de empalme perfil Clip-in	uds	0,25
Suspensión	uds	0,67

Acusticidad

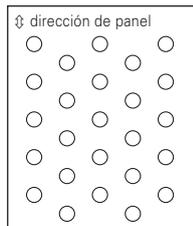
TIPOS DE PERFORACIÓN

Para mejorar las propiedades acústicas los paneles pueden estar perforados en el 16% y 23% de su superficie.

Los paneles además de estar perforados pueden estar dotados de un velo acústico termoadherido para proporcionar un óptimo comportamiento acústico.

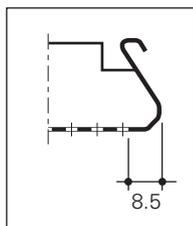


D1523
 Ø 1,5 mm
 23% Superficie perforada
 Δ 3 mm



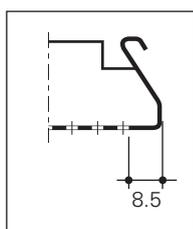
D2016
 Ø 2,0 mm
 16% Superficie perforada
 Δ 5 mm

300C



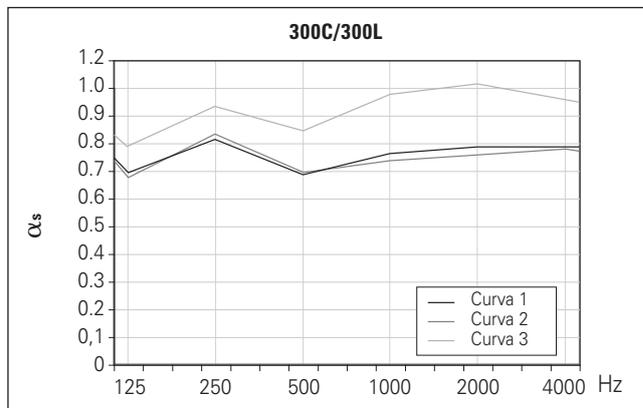
Nota: Los paneles perforados presentan una cenefa en sentido longitudinal de 8,5 mm

300L



Nota: Los paneles perforados presentan una cenefa en sentido longitudinal de 8,5 mm

ABSORCIÓN ACÚSTICA 300C/300L



α_s = Grado de absorción del sonido:

Una absorción del 1.0 equivale a 100% de absorción de sonido.

- Curva 1 α_s 300C/300L

Paneles con perforación de \varnothing 2.0 mm., con velo acústico termoadherido de 0,2 mm. en toda su superficie perforada. Altura de plenum 400 mm.

- Curva 2 α_s 300C/300L

Paneles con perforación de \varnothing 1.5 mm., con velo acústico termoadherido de 0,2 mm. en toda su superficie perforada. Altura de plenum 400 mm.

- Curva 3 α_s 300C/300L

Paneles con perforación de \varnothing 1.5 mm., con velo acústico termoadherido de 0,2 mm. en toda su superficie perforada, más manta de fibra mineral de 25 mm. de espesor y 16 kg/m³ de densidad. Altura de plenum 400 mm.

Freq. Hz.	125	250	500	1000	2000	4000	α_w
Curva 1	0,70	0,81	0,69	0,77	0,79	0,79	0,75(L)
Curva 2	0,68	0,83	0,70	0,74	0,76	0,78	0,75(L)
Curva 3	0,79	0,93	0,84	0,99	1,01	0,96	-

El falso Techo de Panel Ancho 300C ha sido ensayado por TNO Delft (Holanda) con el expediente TPD-HAG-RPT-94-0037 del Instituto Independiente Oficial de Ensayos. El panel 300L debido a su forma similar al 300C cuenta con las misma actuación acústica.

Material



Todos los productos Hunter Douglas de aluminio son reciclables al 100%. Nuestros procesos de fundición de aluminio y pintado del mismo siguen todas las normativas de fabricación para cumplir con los principios ecológicos

Protección sin precedentes

LUXACOTE®

para aplicaciones exteriores

El acabado Luxacote® está especialmente diseñado para resistir condiciones externas severas. Este acabado cuenta con un sólido filtro ultravioleta, que garantiza la durabilidad del color y la estabilidad en el brillo. Además, es resistente a rayaduras y a la abrasión. Los sistemas con acabado Luxacote®, emplean aleaciones de aluminio altamente resistentes a la corrosión. Los productos Hunter Douglas han sido sometidas a pruebas tanto en laboratorio como en instalaciones reales para garantizar la más alta calidad.

ESPECIFICACIONES

- Acabado

El acabado consistirá en dos capas de poliéster de 20 micras de espesor aplicado en un proceso continuo para garantizar la continuidad del espesor y total adherencia.

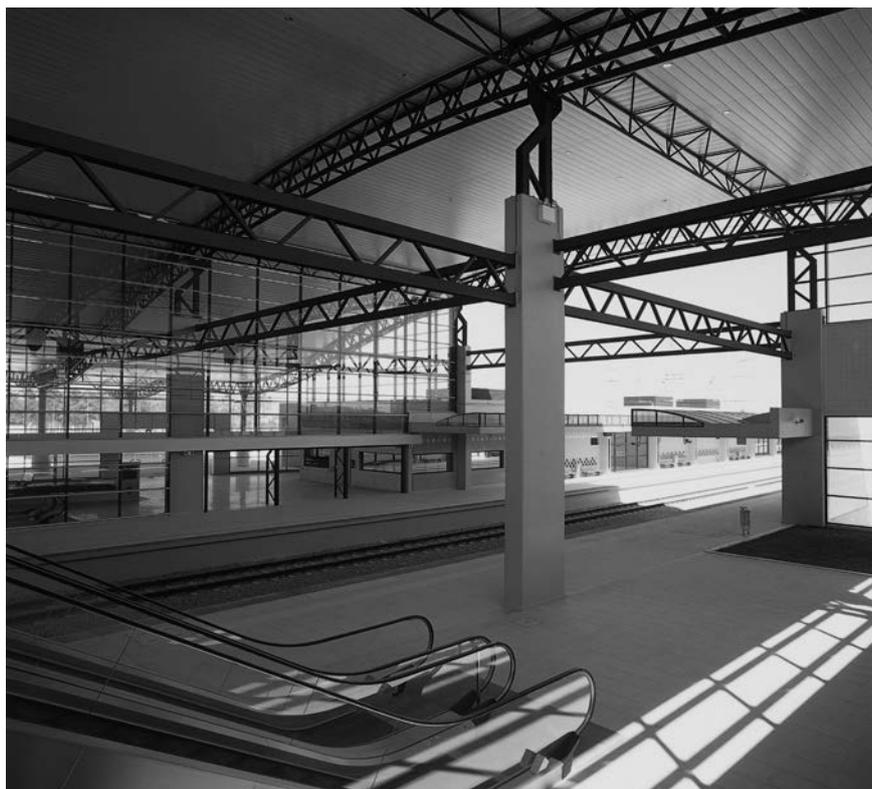
- Colores

Los colores estándar de Hunter Douglas para interior y exterior incluyen numerosos colores y acabados. Vea nuestra carta de colores. Cualquier otro color (RAL o NCS) es posible bajo consulta.

- Tolerancias

Como miembro de la Asociación Técnica de fabricantes de la industria metalúrgica de techos (TAIM), Hunter Douglas cumple con el criterio de tolerancia especificado en el capítulo 4 de los estándares de calidad del metal según la TAIM.

USO EXTERIOR



Las aplicaciones exteriores tienen que soportar condiciones severas tales como el viento, la lluvia, vandalismo y rayos UVA. Nuestra especial aleación de aluminio, con acabado de alta calidad Luxacote® y nuestros sistemas de resistencia al viento, aseguran la durabilidad en aplicaciones exteriores como son soportales, centros comerciales y estaciones de tren y metro.

- Paneles con cantos rectos, biselados o redondeados
- Aleación de aluminio especial resistente a la corrosión
- Acabado Luxacote® resistente a los rayos UVA, al rayado y desgaste, a la lluvia y a la nieve
- Cargas de viento certificadas

HUNTER DOUGLAS ARCHITECTURAL

A lo largo de 60 años, hemos conseguido consolidar nuestro nombre gracias a ser pioneros en productos para la construcción, servicio al cliente y asesoramiento técnico. Pretendemos continuar en esta trayectoria, con arquitectos y proyectistas, desarrollando tecnologías y productos nuevos para seguir participando en las nuevas tendencias de la arquitectura.



▲ SUN LOUVRES



▲ TECHOS



▲ FACHADAS



SERVICIOS DE ARQUITECTURA

Asesoramos a nuestros clientes resolviendo dudas y consultas técnicas. Colaboramos con arquitectos y promotores sugiriendo recomendaciones respecto a materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. Ayudamos también a crear propuestas de diseño, visualizaciones, dibujos detalle, etc.

Nuestro servicio para instaladores abarca desde dibujos e instrucciones de instalación hasta formación de instaladores y asesoramiento en obra.

Designed to work for you



Hunter Douglas adopta la filosofía de producto de la cuna a la cuna (C2C) para el diseño de productos que se ajustan al paradigma circular. Nuestros productos están diseñados para la longevidad, utilizando nutrientes técnicos materialmente saludables que se pueden reutilizar al final de la vida como una fuente de alta calidad para algo nuevo.

Cradle to Cradle Certified™ es una marca de certificación con licencia del Cradle to Cradle Products Innovation Institute.



Los productos y soluciones Hunter Douglas están diseñados para mejorar la calidad de los ambientes interiores conservando la energía, consiguiendo ambientes confortables, saludables, productivos y sostenibles.

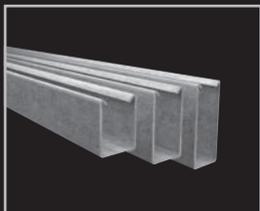


Todos los productos de Hunter Douglas fabricados en aluminio son reciclables al 100%.

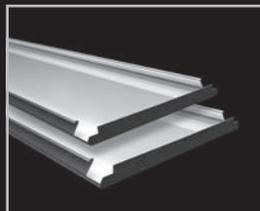


Más información

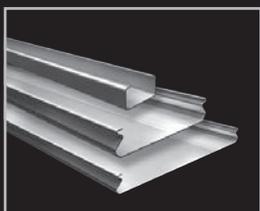
- Contacte con nuestro Departamento Comercial
- www.hunterdouglasarchitectural.eu



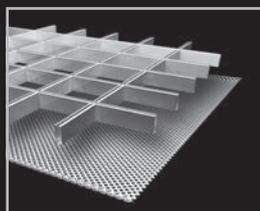
HeartFelt® lineal



Panel ancho



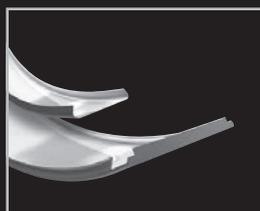
Falso techo lineal



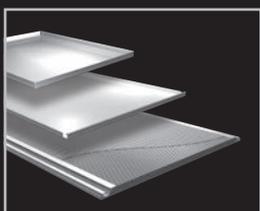
Rejilla | Malla estirada



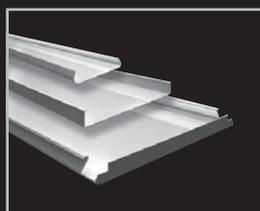
Baffles



Curvados



Bandejas | Paneles XLnt



Exterior

Belgium
Bulgaria
Croatia / Slovenia
Czech Republic
Denmark
France
Germany
Greece
Hungary
Italy
The Netherlands
Norway
Poland
Portugal
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Spain
Sweden
Switzerland
Turkey
United Kingdom
Africa
Middle East

Asia
Australia
Latin America
North America

Hunter Douglas Architectural España

Avda. de la Industria, 48
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 - 661 73 14
Fax 91 - 662 18 75
E-mail: proyectos@hunterdouglas.es
www.hunterdouglas.es