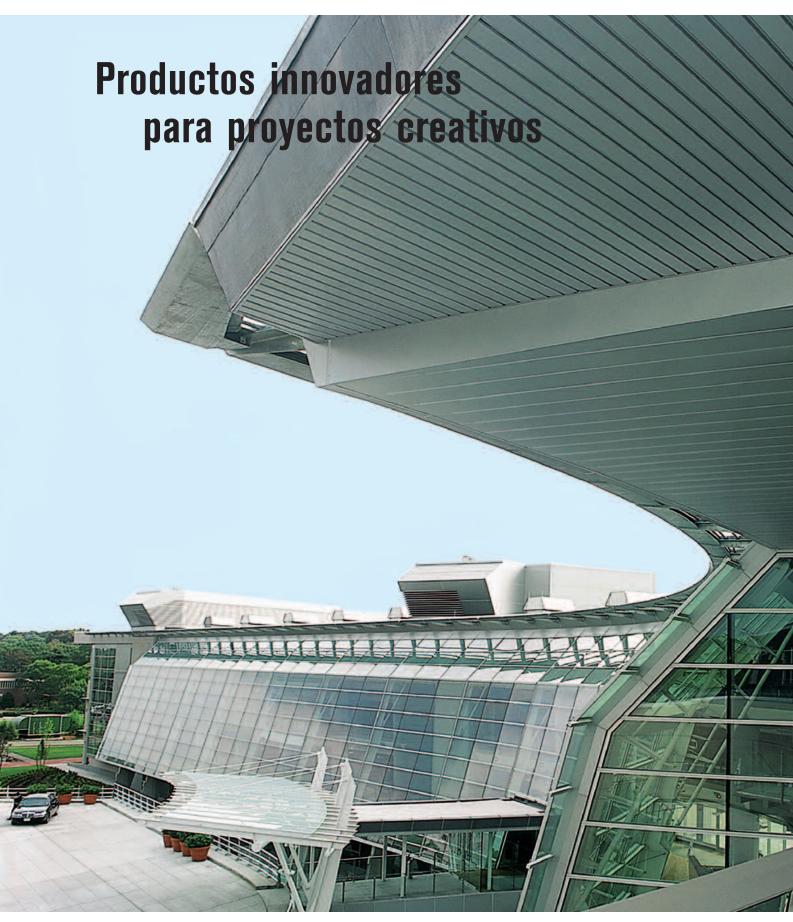


Sistemas de Falsos Techos Exteriores

HunterDouglas

FALSOS TECHOS



Portada : Estación de Coina, Coina, Portugal

Arquitecto : Mata Guedes Producto : 300L Exterior



FALSOS TECHOS EXTERIORES LUXALON° UN SISTEMA CONTRASTADO

Los falsos techos instalados en aplicaciones exteriores han de estar diseñados para enfrentarse a condiciones medioambientales muy adversas.

Hunter Douglas, al desarrollar los sistemas de falsos techos Luxalon® para aplicaciones exteriores, ha tenido muy en cuenta estas condiciones especiales.

Los paneles son de aluminio, con el espesor, aleación y tratamiento superficial adecuados, los sistemas de suspensión están diseñados para resistir a altas presiones y succiones de viento.

APLICACIONES ESPECIALES

2 - 3

CARGA DE VIENTO

4 - 5

DETALLES DE DISEÑO

6 - 7

Arriba : Reebok World Headquarters, Canton, EE. UU.

Arquitecto: NBBJ Arquitectos, Seattle Producto: 180B y 225C Exterior

Condiciones severas Soluciones especiales

Luxalon® de Hunter Douglas se caracterizan por su acabado Luxacote®, su sistema de suspensión Luxalon® Profix y su material base de aleación de aluminio de alta resistencia a la corrosión. Estos falsos techos exteriores pueden soportar las condiciones más extremas, están preparados para resistir luz solar intensa, cambios bruscos de temperatura, humedad, climas extremos y fuertes cargas de viento.

Arriba : Estación de metro De Akkers, Rotterdam, Países Bajos

Arquitecto: RET Development

Producto : 200T

Derecha : World Trade Center, aeropuerto de Schiphol, Países Bajos

Arguitecto: Benthum Crouwel Architects BV BNA

Producto: 300C Exterior

ACABADO LUXACOTE®

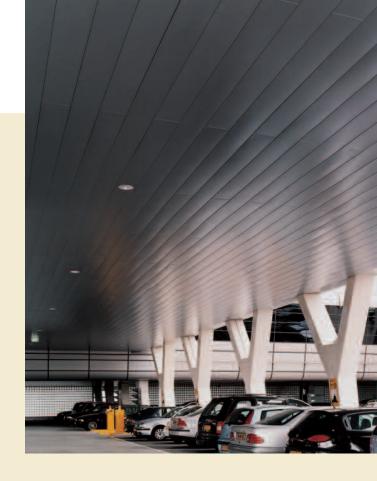
El acabado Luxacote® está especialmente diseñado para resistir condiciones externas severas. Este acabado cuenta con un sólido filtro ultravioleta, que garantiza la durabilidad del color y la estabilidad en el brillo. Además es resistente a ralladuras y a la abrasión. No hay necesidad con el tiempo de volver a pintar los paneles, con lo cual se reduce el coste de mantenimiento y el impacto medioambiental.

El acabado Luxacote®, con un espesor total de 30 µm, consiste en un tratamiento en continuo de la banda con tres capas diferentes: una primera capa de pretratamiento que proporciona una óptima adhesión de la pintura a la lama y la máxima protección frente a la corrosión. Una segunda capa, que es un recubrimiento de color; gracias a los pigmentos de poliuretano de alta estabilidad se obtiene la máxima durabilidad del color. Por último, se añade una tercera capa de recubrimiento que consiste en una piel externa de poliamidas que confiere una alta resistencia al rayado y desgaste.

SISTEMA DE SUSPENSIÓN LUXALON° PROFIX

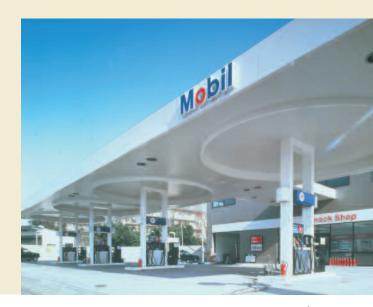
Luxalon® Profix es un sistema de suspensión desarrollado por Hunter Douglas expresamente para las aplicaciones exteriores de falsos techos. Es un sistema de suspensión que simplifica la instalación, ahorra tiempo de montaje y aumenta la seguridad y fiabilidad del falso techo. El sistema de suspensión Luxalon® Profix necesita menos puntos de anclaje que los sistemas tradicionales para resistir las mismas cargas de viento.





MATERIAL BASE

Para fabricar un producto apropiado para las condiciones ambientales exteriores, además de tener un acabado superficial adecuado y un buen sistema de sustentación, es necesario que el material base sea robusto y resistente a la corrosión, por este motivo, los falsos techos exteriores Luxalon® están fabricados con una aleación de aluminio altamente resistente a la corrosión: EN AW 3005.



Arriba : Gasolinera Mobil, Singapur Producto: Panel 150F - 200F



Arriba : PKOL Comité Olimpico Polaco, Varsovia, Polonia

Arquitecto: Kulczynski Architect

Producto : Multipanel de Fachada, aplicación en falso techo exterior

Abajo : Rabobank, Heinenoord, Países Bajos Arquitecto : Architectenburo Roos en Ros BNI BNA

Producto : 300C Exterior

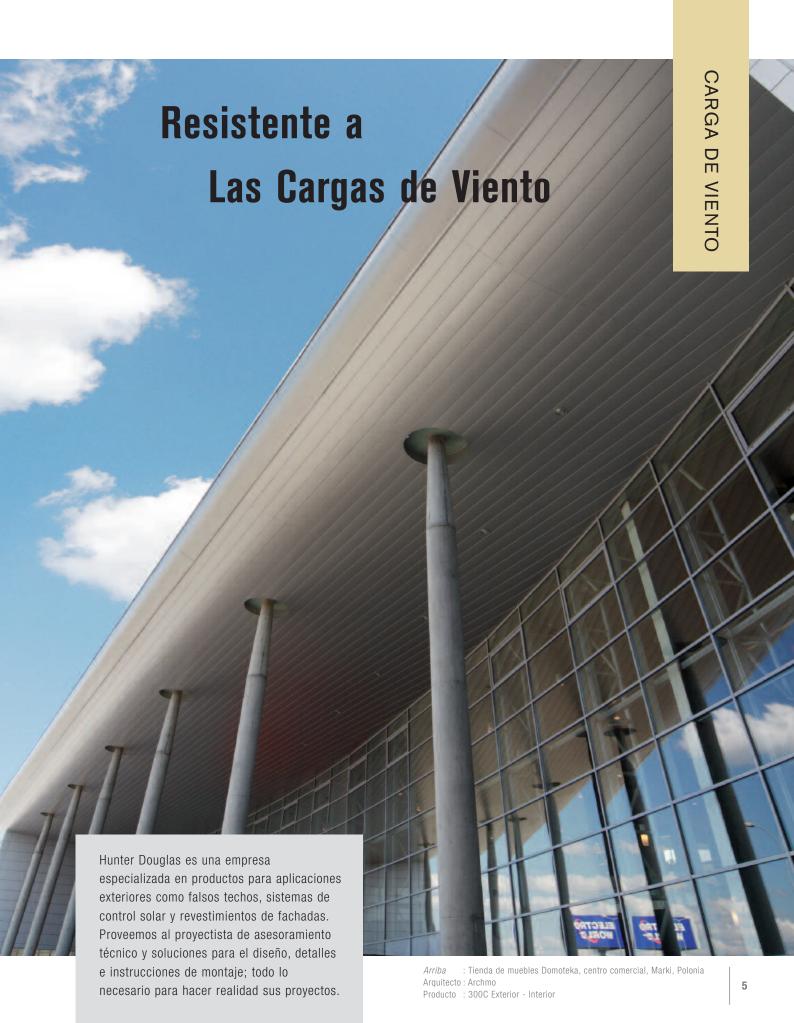
UN SISTEMA ENSAYADO

El instituto independiente de ensayos e investigaciones TNO de los Países Bajos, ha ensayado exhaustivamente para Hunter Douglas el comportamiento de los falsos techos exteriores Luxalon®, sometiéndolos a cargas de viento variables.

CÁLCULO DE RESISTENCIA A LAS CARGAS DE VIENTO

El resultado de los ensayos realizados por el instituto TNO, son una colección de gráficos, que partiendo del modelo de falso techo exterior Luxalon® seleccionado, permiten determinar las distancias máximas entre perfiles soporte y los puntos de fijación de los mismos, en función de las cargas de viento que deben soportar.





CARTA DE COLORES





Visite nuestra página Web para ver la actual gama de colores exteriores. Debido al proceso de pintado puede haber pequeñas diferencias en el color comparado con las muestras reales. Carta de colores exteriores a su disposición.

Colores especiales:

Es posible cualquier color RAL o NCS con una cantidad mínima a consultar.



0260 - ±RAL9010 ±NCS S0502 G

Derecha : Estación de ferrocarril de Antwerpen Berchem, Antwerpen, Bélgica

Arquitecto: NMBS (NL), SNCB (FR)

Producto: 84R Exterior

INFINITAS POSIBILIDADES DE DISEÑO

La gama de falsos techos Luxalon® para aplicación en el exterior está formada por diferentes sistemas de paneles y diecisiete colores distintos. La variedad de modelos de paneles, anchos, colores y sistemas permiten personalizar cada diseño y proyecto.

Además de los falsos techos exteriores Luxalon® fabricados en aluminio, Hunter Douglas también ofrece falsos techos lineales de madera maciza, paneles y bandejas en acabado laminado de madera natural y falsos techos de malla estirada, todos ellos, para uso exterior. Para más detalles, no duden en solicitar nuestros catálogos de productos específicos.

Conexión interior - exterior

Algunos de los falsos techos exteriores Luxalon® tienen su equivalencia dentro de la gama de falsos techos de interior. Estos techos están identificados en el cuadro de abajo. Este grupo de techos permite mantener una continuidad entre el falso techo de exterior y el de interior, la forma de los paneles será la misma, lo que cambia es el acabado de pintura, la aleación y el espesor de aluminio.



Soluciones curvas

Curvando los paneles 84R ó 300C puede obtener falsos techos exteriores cóncavos, convexos o formando ondas. También se pueden formar techos curvos, curvando los perfiles soporte.

VARIEDAD DE DISEÑO

Sistema	Ancho de panel (mm)	Entrecalle abierta (mm)	Paneles combi- nables entre sí	Soluciones curvas	Equivalencia con techos de interior	Acceso al plenum	Luxalon® Profix	Luxacote®
84R	84	16*		•***	•	•	•	•
80B	80	20*		•***	•	•	•	•
84B	84	16		•***	•	•	•	•
84C	100	-			•	•	•	•
75C	75							
150C	150	-	•	-	•	•	•	•
225C	225							
300C	300	-		•**	•	•	•	•
300A	300	-			•	•	•	•
300L	300	-			•	•	•	•
150F	150	_	•	•***	_	•	•	•
200F	200							
70U	70	30		•***	•	•	•	•
185U	185	15			-	•	•	•
V100	100	100/150/200	-		•	•	•	Bajo consulta

^{*} Perfil intermedio disponible para cerrar la junta entre paneles

^{**} Opción de panel curvo

^{***} Opción de perfil soporte curvo

^{****} Opción de panel o perfil soporte curvo

PRODUCTOS ARQUITECTONICOS HUNTER DOUGLAS

A lo largo de 80 años, hemos conseguido consolidar nuestro nombre gracias a ser pioneros en productos para la construcción.







Pretendemos seguir en esta trayectoria, con arquitectos y proyectistas, desarrollando tecnologías y productos nuevos para seguir participando en las nuevas tendencias de la arquitectura.

Con centros operativos en Europa, América del Norte, América Latina, Asia y Australia, hemos contribuido con miles de proyectos prominentes en todo el mundo.



Promocinando la gestión sostenible de los bosques www.pefc.org Este documento no pretende ser exhaustivo. Para más información consultar a Hunter Douglas o a uno de sus distribuidores. ® Marca registrada - un producto HunterDouglas®. Patentado. Sujeto a variaciones técnicas. © Copyright Hunter Douglas 2009. MX330C00

SERVICIOS DE ARQUITECTURA

Asesoramos a nuestros clientes resolviendo dudas y consultas técnicas. Colaboramos con arquitectos y promotores sugiriendo recomendaciones respecto a materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. Ayudamos también a crear propuestas de diseño, visualizaciones, dibujos detalle, etc. Nuestro servicio para instaladores abarca desde dibujos e instrucciones de instalación hasta formación de instaladores y asesoramiento en la obra.



HUNTER DOUGLAS está presente en más de 100 países y cuenta con más de 150 empresas.

El origen de nuestra compañía se remonta al año 1919, en Dusseldorf, Alemania. A lo largo de nuestra historia hemos introducido muchas innovaciones en la industria, desde el invento del revolucionario sistema de fundición continua de aluminio y la creación de las primeras persianas venecianas hasta el desarrollo de los últimos productos arquitectónicos de alta calidad.

Hoy en día nuestras compañías cuentan con más de 20.000 empleados con grandes centros operativos en Europa, América del Norte, América Latina, Asia y Australia.

Productos Innovadores Crean Proyectos Innovadores

LUXALON®

HunterDouglas

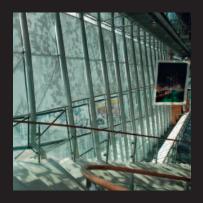




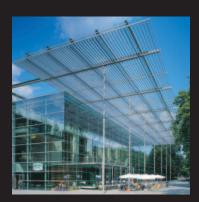


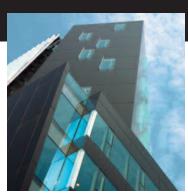
Más información

- Contacte con nuestro Departamento Comercial
- www.hunterdouglascontract.com









Austria

Belgium

Bulgaria

France

Germany

Hungary

the Netherlands

Poland

Portugal

Serbia

United Kingdom

Africa

Middle East

Asia

Australia

Latin America

North America

HUNTER DOUGLAS ESPAÑA, S.A.

Avda. de la Industria, 48 28108 Alcobendas (Madrid) Tel. 91-6617314 - Fax 91-6621875 E-mail: luxalon@hunterdouglas.es

www.hunterdouglas.es

HunterDouglas