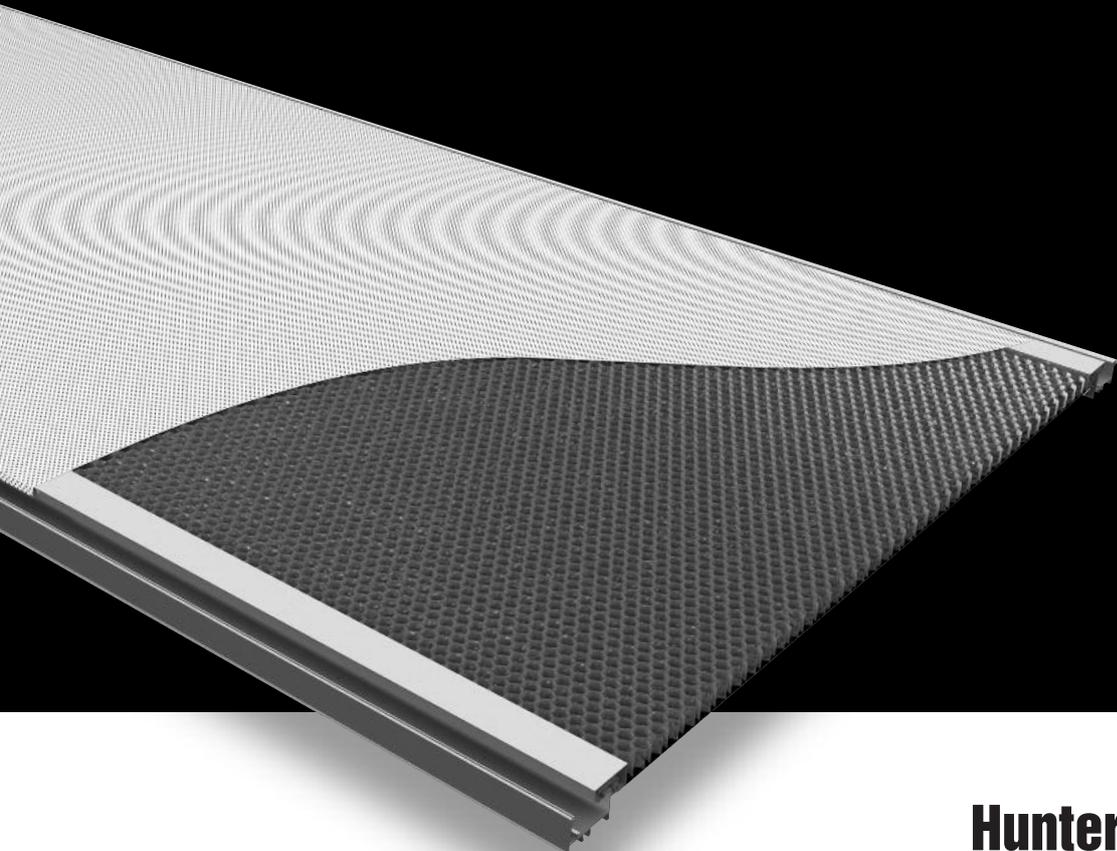


LUXALON®

Paneles XLnt

El sistema de falso techo de Hunter Douglas Luxalon® XLnt combina lo último en tecnología, las técnicas de fabricación más eficientes y paneles de falso techo de alta calidad, máxima planeidad y gran formato.



HunterDouglas

FALSOS TECHOS

Paneles XLnt

Techo de gran formato



DISEÑO FLEXIBLE

El diseño limpio y elegante de este falso techo proviene de la planeidad, el tamaño de los paneles y la pequeña junta entre ellos. Especialmente en los paneles de mayor tamaño es donde se consigue un aspecto monolítico.

El sistema de techo Luxalon® XLnt se utiliza en proyectos donde los siguientes puntos tienen vital importancia:

- producto de alta calidad
- absoluta planeidad en el techo
- paneles de gran formato
- apariencia elegante
- juntas uniformes
- fácil instalación
- paneles abatibles
- paneles ignífugos

El efecto de uniformidad y ligereza obtenido con el sistema de techo Luxalon® XLnt ofrece al proyectista posibilidades como ningún otro sistema. Los techos Luxalon® XLnt han sido usados por los principales arquitectos en proyectos de prestigio en todo el mundo.

DURABILIDAD

Todos los paneles Luxalon® XLnt están basados en tecnología con origen en la industria aeronáutica. Como resultado, el producto es de muy alta calidad y máxima durabilidad. Los paneles Luxalon® XLnt tienen la certificación ISO 9001/14001 y se fabrican de acuerdo al estándar TAIM. Cumple también con la normativa EN 13964.

FÁCIL ACCESO AL PLÉNUM

El sistema abatible de los paneles permite el fácil acceso al plénum una vez instalado el techo.



COMPORTAMIENTO AL FUEGO

La seguridad es un aspecto esencial de los sistemas de techo XLnt. Luxalon® ha desarrollado el sistema con la mayor seguridad de acuerdo a las normativas europeas de resistencia al fuego.

El producto tiene la clasificación B, s2, d0 de acuerdo a EN 13501-1

Reacción al fuego: Euroclase B

Producción de humos: s2

Caída de gotas o partículas inflamadas: d0

Durante 50 años Luxalon® ha ofrecido un amplio catálogo de techos de aluminio y madera maciza.

Con el nuevo sistema de techo Luxalon® XLnt Hunter Douglas ha combinado lo último en tecnología con eficientes técnicas de fabricación para satisfacer la demanda de los arquitectos de un producto de alta calidad, absoluta planeidad y gran formato

CONTENIDO

Página

Panel XLnt

2

Ficha técnica

4

Productos innovadores para proyectos creativos



HunterDouglas

Paneles XLnt

PANELES

El principio del panel XLnt:

- Todos los paneles Luxalon® XLnt están basados en tecnología composite con origen en la industria aeronáutica.
- Una piel de aluminio prepintada y perfilada se integra con un núcleo de nido de abeja y fijaciones de aluminio. El resultado son paneles de absoluta planeidad.

PANELES DE GRAN FORMATO

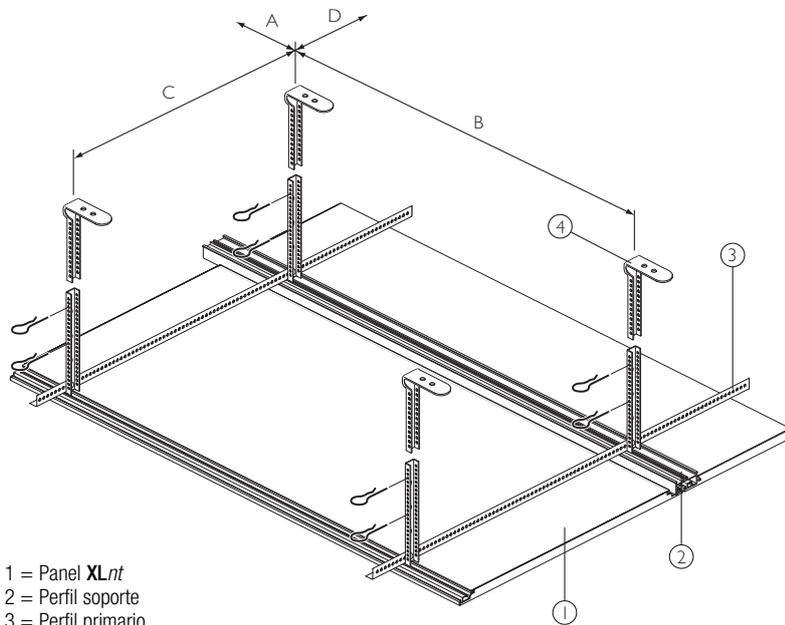
El resultado de este proceso de construcción permite la obtención de paneles de gran formato y absoluta planeidad con pocos puntos de fijación. Este método de construcción de Luxalon® permite al proyectista trabajar con paneles planos proporcionando creatividad a sus diseños.

SISTEMA HOOK ON

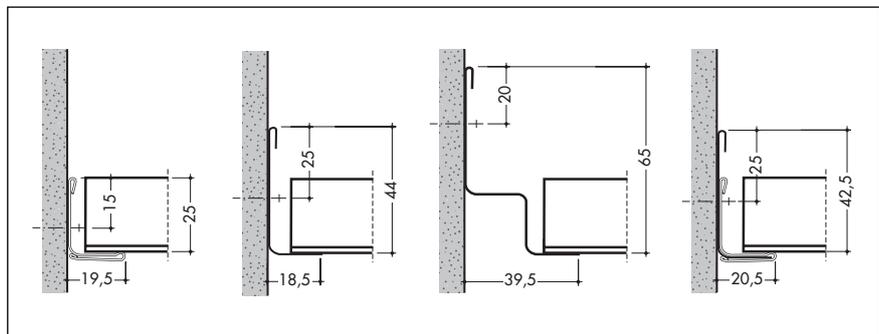
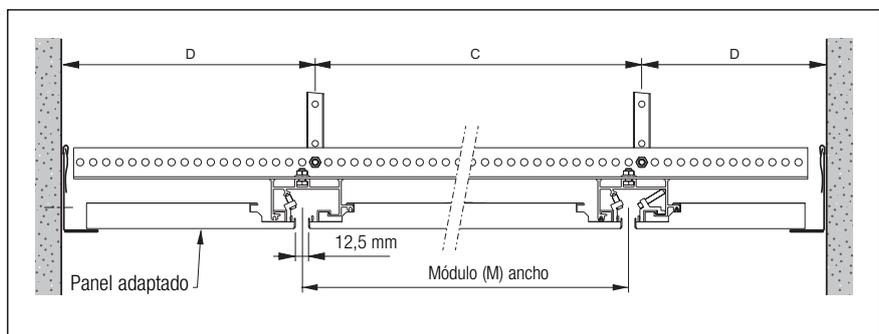
El panel se fija a un sistema de cuelgue Hook-on. Cada panel puede ser desmontado individualmente para permitir un fácil acceso al plénum o incluso reparación de un panel dañado.

JUNTA INTEGRADA

Los paneles han sido diseñados con una junta integrada de 12,5 mm en los 4 lados del panel.



- 1 = Panel XLnt
2 = Perfil soporte
3 = Perfil primario
4 = Cuelgue nonius



DISTANCIAS MÁXIMAS

Panel	Distancia entre cuelgues (mm)		Distancia entre soportes (mm)	
	A	B	C	D
XLnt	150	1250	M	≥ 1/2 M

DIMENSIONES & PESOS

Pesos incluyendo los componentes

Panel	min	max	panel plano	panel perf
Ancho (mm)	600	1250		
Largo (mm)	1000	2500		
M = 600 x 1000 mm			13,3 kg/m ²	12,7 kg/m ²
M = 1250 x 2500 mm			8,5 kg/m ²	6,7 kg/m ²

REPERCUSIÓN DE MATERIAL/M²

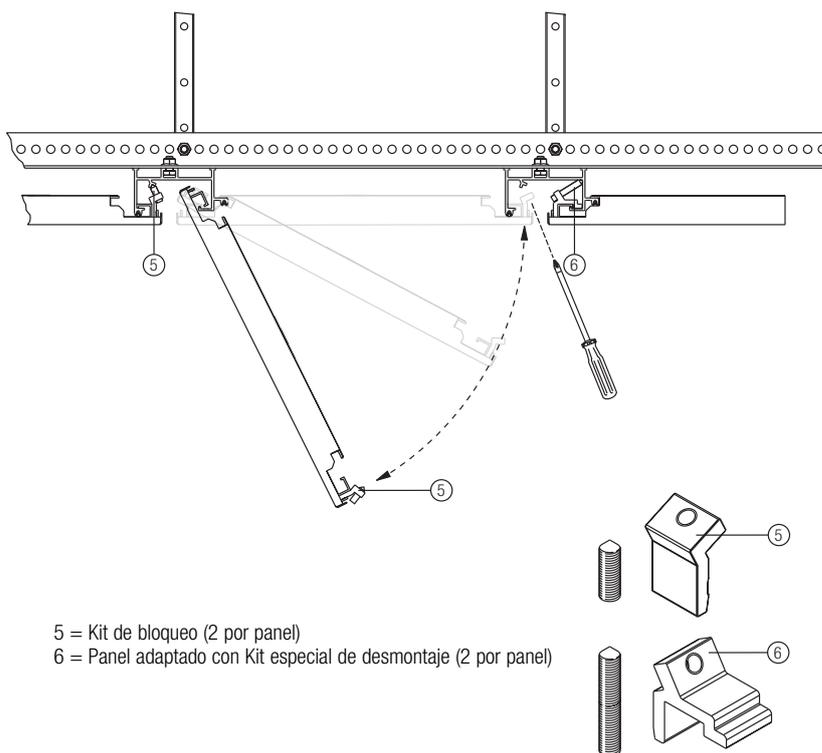
Basado en paneles de 1 x 2,5 m

	Unit	Cantidad
panel	ml	1,00
perfil soporte	ml	1,00
pieza de unión perfil soporte	ud	0,20
perfil primario	ml	0,80
pieza de unión de perfil primario	ud	0,16
cuelgues	ud	0,80

SISTEMA ABATIBLE

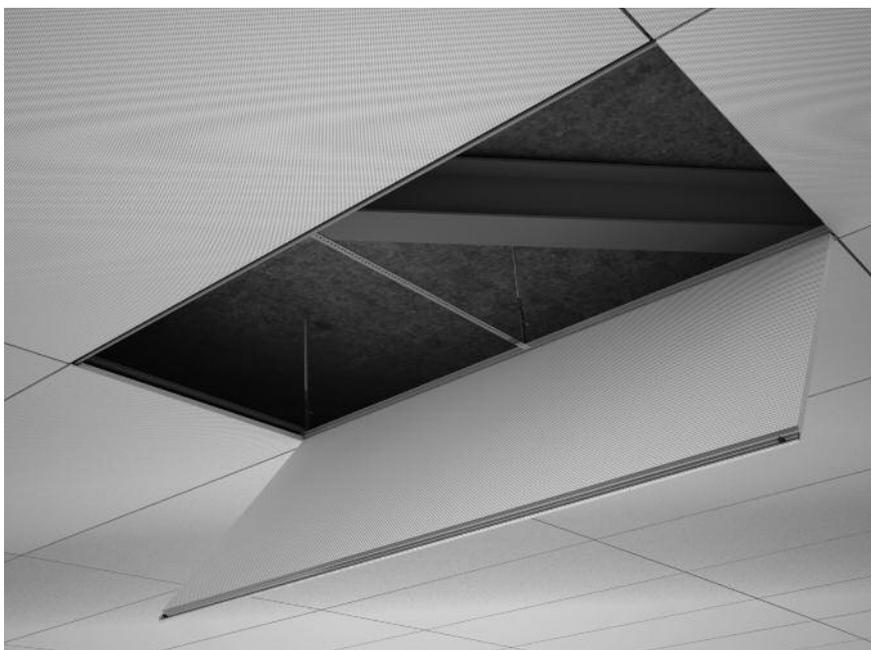
Desatornillando* el perno del kit de bloqueo (5) de los paneles estándar, éstos quedan libres permitiendo, con un pequeño movimiento de presión, abatir el panel sobre el lado opuesto. En caso necesario el panel se puede desmontar totalmente desatornillando el perno del kit especial de desmontaje (6)

*Usar una llave allen de 2,5 mm



ACCESIBILIDAD AL PLÉNUM

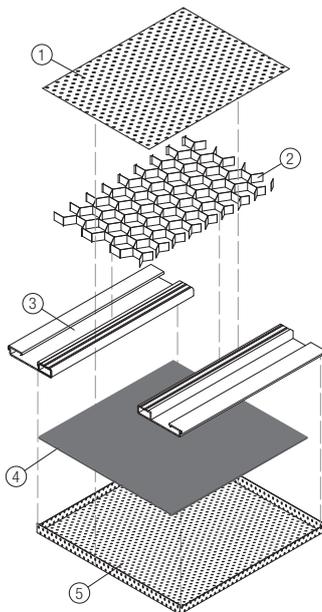
El sistema abatible permite un fácil acceso al plénum. Si es necesario, cada panel se puede desmontar individualmente.



Ficha técnica

COLORES, ACABADOS Y PROPIEDADES

El acabado estándar del paneles consiste en un revestimiento de poliéster esmaltado al horno que garantiza la consistencia y adherencia de la pintura. El color estándar es el 0280 de Hunter Douglas, RAL 9010. Otros colores disponibles bajo consulta.



COMPOSICIÓN COMPOSITE

1. Piel interior prepintada
2. Núcleo de nido de abeja de aluminio
3. Aluminio de extrusión
4. Velo acústico
5. Piel exterior perfilada y prepintada

TECHO LUXALON® XLnt

Pieles de aluminio

- Aleación: Material prepintado EN AW3005, H44
- Espesor: Cara vista: 0,95 mm
Cara oculta: 0,5 mm
- Perforación: Cara vista: Ø 1,5 T3 - 22%
Cara oculta: Ø 3,0 T5 - 32%

Lacados

- Cara vista: Poliéster
- Cara oculta: Poliéster o capa de imprimación

Color

- Estándar 0280 (sim RAL 9010), brillo 10-15%
- Otros colores RAL o NCS, bajo consulta

Núcleo de nido de abeja de aluminio

- Nido de abeja resistente a la corrosión
- Aleación: EN AW3003
- Espesor: 0,076 mm
- Celda: 19 mm

Perfiles soporte

- EN AW6063 T5

Adhesivo

- Poliuretano adhesivo

Propagación del fuego

- Euroclase B (EN 13501-1: 2002)

Humos

- S2

Caída de gotas

- d0

Peso

- 6,7 ~ 13,3 kg/m²

Dimensiones

- (mm)
- Ancho: 600 - 625 - 750 - 900 - 1000 - 1200 - 1250
- Largo: 1000 a 2500
- Espesor: 25

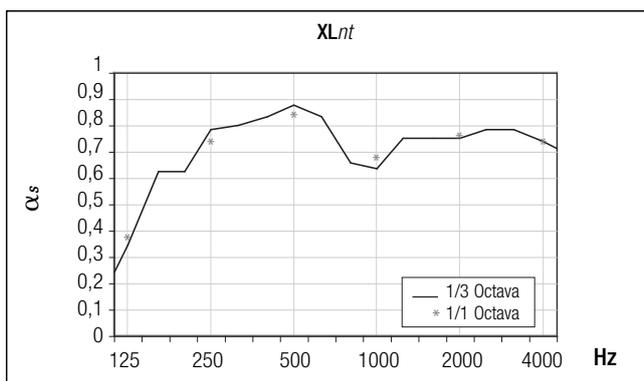
XLnt

Paneles XLnt con perforación de Ø 1,5 mm en la cara vista y de Ø 3 mm en la cara oculta.

La cara oculta en su interior lleva un velo acústico sobre toda la zona perforada.

Plenum de 200mm

Test realizado por Peutz, número A2428-2



Freq. Hz.	125	250	500	1000	2000	4000	α_w	NRC
1/3 oct.	0,17	0,63	0,83	0,66	0,75	0,78	0,75	0,75
1/3 oct.	0,36	0,78	0,87	0,64	0,75	0,74	0,75	0,75
1/3 oct.	0,63	0,80	0,83	0,75	0,78	0,69	0,75	0,75
1/1 oct.	0,39	0,74	0,84	0,68	0,76	0,74	0,75	0,75

PRODUCTOS ARQUITECTÓNICOS HUNTER DOUGLAS

En los últimos 50 años hemos podido ayudar a convertir innumerables bocetos en proyectos innovadores. Con centros de producción en Europa, América del Norte y del Sur, Asia y Australia, hemos participado en numerosos proyectos del más alto nivel, desde el tipo comercial hasta los más importantes centros de transporte y edificios públicos.



SERVICIOS DE ARQUITECTURA



Ayudamos a los proyectistas e instaladores con nuestro servicio de apoyo técnico basado en recomendaciones de materiales, dimensiones, formatos, colores y acabados.

Colaboramos también aportando propuestas de diseño y soluciones técnicas de nuestra base de detalles constructivos. Aconsejamos a los instaladores sobre soluciones de montaje en obra y con cursos de formación y sobre nuevos productos.

Arquitectos, inversores y constructores de todo el mundo han colaborado en sus proyectos con los productos Hunter Douglas y sus equipos técnicos.

Los arquitectos y proyectistas son nuestra inspiración, ayudándonos a mejorar cada día y subir nuestro nivel de exigencia. Creamos productos que les ayuden a crear sus ideas: falsos techos, sistemas de control solar, fachadas y cortinas.

Productos innovadores para proyectos creativos



Promocionando la gestión sostenible de los bosques.
www.pefc.org



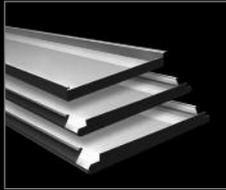
Todos nuestros productos de aluminio son reciclables al 100% al final de su ciclo de vida.



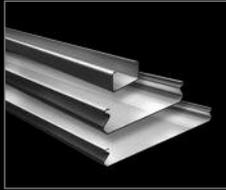
Más información

- Contacte nuestro Departamento Comercial
- www.hunterdouglascontract.com

Wide Panel



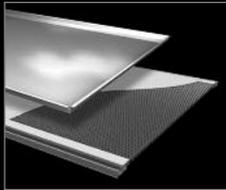
Linear



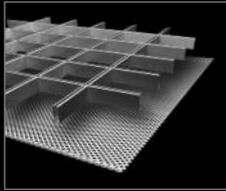
Screen



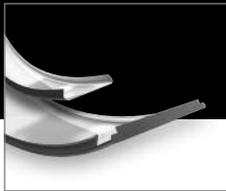
Tiles
XLnt panel



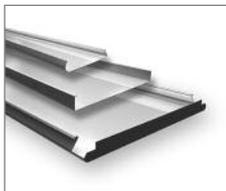
Cell
Stretch metal



Curved



Exterior



- Belgium
- Bulgaria
- Croatia / Slovenia
- Czechia
- Denmark
- France
- Germany
- Greece
- Hungary
- Italy
- The Netherlands
- Norway
- Poland
- Portugal
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- United Kingdom
- Africa
- Middle East
- Asia
- Australia
- Latin America
- North America

HUNTER DOUGLAS ESPAÑA, S.A.
 Avda. de la Industria, 48
 28108 Alcobendas (Madrid)
 Tel. 91-661 73 14 - Fax 91-662 18 75
 E-mail: proyectos@hunterdouglas.es
www.hunterdouglas.es

HunterDouglas