

Akustyczne  
drewniane  
panele ściennie  
i sufitowe



**HunterDouglas**   
Architectural

# Akustyczne drewniane panele ścienne i sufitowe

## Naturalne wzornictwo i komfort akustyczny



Ściany i Sufity są cechą wyróżniającą nowych i remontowanych budynków. Panele z forniowanego drewna spełniają najwyższe wymogi dotyczące wydajności i estetyki.

Rdzeń składa się z litego drewna MDF (ESW) z dekoracyjną górną warstwą okleiny drewnianej po stronie widocznej. W produkcji paneli najcenniejsza część drewna, fornir używana jest oszczędnie.

System sufitowy można łatwo zamontować na ruszcie z profile T-24. System ścienny mocowany jest do podkonstrukcji specjalnymi zaczepami. Panele spełniają także najbardziej rygorystyczne wymogi w zakresie bezpieczeństwa pożarowego (B-s1,d0) i emisji zanieczyszczeń, a po wielu latach użytkowania nadają się w całości do ponownego przetworzenia.





# Wielka swoboda projektowania

Drewniane panele ściennie i sufitowe dają architektom swobodę projektowania:

- Górna warstwa: do wyboru ponad 40 typów forniru.
- Wykończenie: barwione/farba matowa lub z połyskiem/kolor RAL.
- Wymiary: 600 x 600 mm do 2780 x 1200 mm, możliwość dobrania innych wymiarów do konkretnego projektu.
- System ukryty, półukryty lub widoczny.
- Perforacja: szeroki wybór perforacji zapewniających odpowiednie właściwości akustyczne.
- Przeznaczone do ścian i sufitów.

## Gra światła

Sufit ma istotne znaczenie dla oświetlenia pomieszczenia. Jasne gatunki drewna odbijają i rozpraszają światło, co pozwala oszczędzać energię. Ciemniejsze gatunki pochłaniają światło, wywołując wrażenie bezpieczeństwa. Panele dają możliwość instalacji nowoczesnych systemów oświetleniowych dzięki fabrycznie wyciętym wnękoms na oprawy oświetleniowe, zraszaczom i głośnikom.

## Akustyka

Komfort akustyczny ma olbrzymi wpływ na to, jak czujemy się w pomieszczeniu. Pożądane właściwości akustyczne uzyskuje się poprzez połączenie płaskich paneli odbijających dźwięk i paneli perforowanych, które pochłaniają dźwięk. W przypadku paneli perforowanych tkanina dźwiękochłonna przekształca wibracje w energię ciepłą (zasada akustyczna). Nanoperforacja to wyjątkowa cecha, która zapewnia znakomite właściwości akustyczne dzięki niewidzialnej perforacji.

## Nanoperforacja

W panelach obłożonych fornirem można wykonać perforacje. Proces ten polega na wykonaniu dużej liczby mikroskopowych otworów ( $\varnothing$  0.5 mm) w fornirze, które zakryją perforację materiału bazowego. To pozwala uzyskać doskonałe właściwości akustyczne bez utraty estetyki. Po drugiej stronie panele są wyłożone włókniną dźwiękoszczelną. W próbach nanoperforowanych paneli potwierdzono współczynnik dźwiękochłonności  $\alpha_w$ : 0,95, NRC: 0,90 i SAA: 0,90.



Projekt : Smart Campus, Heerlen,  
Holandia  
Produkt : Panele sufitowe drewno  
okleinowane  
Architekt : Van Eijk & Van der Lubbe



Promujemy  
ekologiczne  
zarządzanie lasami  
[www.pefc.org](http://www.pefc.org)



® Registered trademark of Hunter Douglas - a HunterDouglas® product Pats. & Pats. Pend. - ® Zarejestrowany znak towarowy Hunter Douglas - produkt HunterDouglas®. © Prawa autorskie Hunter Douglas 2019. Treść, tekst odnoszący się do ilustracji ani przykłady nie stanowią podstawy do roszczenia jakichkolwiek praw. Zmiany w materiałach, częściach, składach, projektach, wersjach, kolorach i podobnych elementach mogą być wprowadzane bez uprzedniego powiadomienia. MX701W00



Sufity



Niedz Louvres



Elewacje

- Belgium
- Bulgaria
- Croatia / Slovenia
- Czech Republic
- Denmark
- France
- Germany
- Greece
- Hungary
- Italy
- The Netherlands
- Norway
- Poland
- Portugal
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- United Kingdom
- Africa
- Middle East
  
- Asia
- Australia
- Latin America
- North America

**Hunter Douglas Architectural Poland**

Ul. Marywilaska 34 B  
03-228 Warszawa, Poland  
Tel. (22) 614 16 71  
Fax (22) 814 16 95  
hd.pl@hunterdouglas.pl  
www.hunterdouglasarchitectural.eu