

# Luxacote®

Luxacote® est une innovation exclusive de Hunter Douglas qui renforce la durabilité des applications de construction extérieures en aluminium. Sa robustesse et son efficacité sont dues à un système triple couche composé d'un pré traitement à l'anorcoat, d'une couche de couleur et d'une couche de finition transparente.

# Luxacote®

beaucoup plus qu'un revêtement



## Résistance aux conditions extérieures

Les applications extérieures sont soumises à un grand nombre de conditions climatiques éprouvantes. La pluie, la neige, les rayons UV, les fluctuations thermiques brutales, la saleté, la pollution et les outrages du temps sont tous des facteurs affectant la qualité, l'aspect et la performance de l'extérieur d'un bâtiment.

## Améliorer les avantages de l'aluminium

C'est pourquoi l'aluminium représente souvent un choix de prédilection pour les usages extérieurs, en raison de sa longévité exceptionnelle, de sa légèreté et de la diversité de ses finitions attrayantes. Pour souligner encore les avantages des produits en aluminium, Hunter Douglas a créé Luxacote®, un système de revêtement innovant, offrant une excellente protection intégrale des produits d'extérieur en aluminium.

*Couverture* : Centre des sciences de la vie de l'Université Jagellonne, Cracovie, Pologne  
*Produit* : type SL4, SL3 84R Sun Louvre, 84R V4 Open Façade  
*Architecte* : AD Art



# Compatible avec tous les systèmes

Le système Luxacote® s'appuie sur plus de quarante ans d'expérience dans le domaine de la construction extérieure de Hunter Douglas. Il est compatible avec tous les systèmes de Façades Multi Panneaux, Brise-Soleil, Plafonds Extérieurs et Intrados, renforçant leur durabilité contre la décoloration, les rayures et la corrosion.

<b>SOMMAIRE</b>	<b>Page</b>
Le système Luxacote®	2
Protection renforcée : Les avantages du système Luxacote®	4
Robustesse architecturale, Délicatesse environnementale	6
Spécifications techniques Luxacote®	7
Hunter Douglas Architectural	8

*Ci-dessus* : Centre commercial Ster, Szczecin, Pologne  
Produit : 84R  
Architecte: MAAS

**HunterDouglas**   
Architectural



Production by Hunter Douglas

# Designed to work for you

Un traitement exceptionnel  
**LUXACOTE**  
pour usage extérieur

Projet : Terminal à l'aéroport de Gdansk Lech Walesa, Gdansk, Pologne  
Produit : Plafonds à Bacs 300C/300L Extérieurs  
Architecte: JSK Architekci Sp z o.o.



## Durabilité définie: La fabrication du système Luxacote®

**Luxacote® est une innovation exclusive de Hunter Douglas qui renforce la durabilité des applications de construction extérieures en aluminium. Sa robustesse et son efficacité sont dues à un système triple couche composé d'un pré traitement à l'anorcoat, une couche de fond, un apprêt et une couche de finition avec filtre UV intégré.**

### ANORCOAT - LA BASE DE LA DURABILITÉ

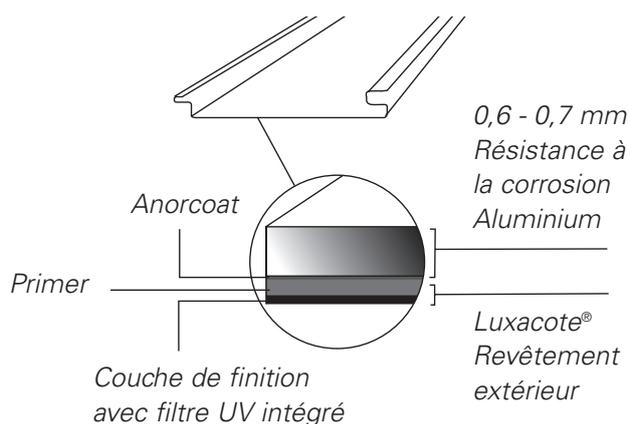
Après le dégraissage et le nettoyage du substrat en aluminium, une couche de conversion d'anorcoat est appliquée au produit. Cette couche de conversion accomplit deux choses:

- ancre de manière permanente la peinture sur la surface en aluminium
- empêche la surface en aluminium de se corroder

Anorcoat est la clé de l'excellente performance du système Luxacote®; il offre une protection bien supérieure aux couches de conversion conventionnelles.

### PRIMER - POUR UNE LONGÉVITÉ AMÉLIORÉE

Sur l'enduit, nous appliquons un apprêt qui scelle le substrat, ce qui améliore la longévité des panneaux.



### TOPCOAT - LA TOUCHE FINALE

Les pigments de la couche de finition en polyuréthane donnent aux panneaux leur couleur, tandis que les particules de polyamide intégrées constituent la touche finale du système Luxacote®, donnant aux produits une surface résistante aux rayures et à l'usure. De plus, les particules de polyamide protègent des rayons UV, améliorant la durabilité de la couleur et brillant.

# Un spectre puissant

## LES COULEURS DE LUXACOTE®

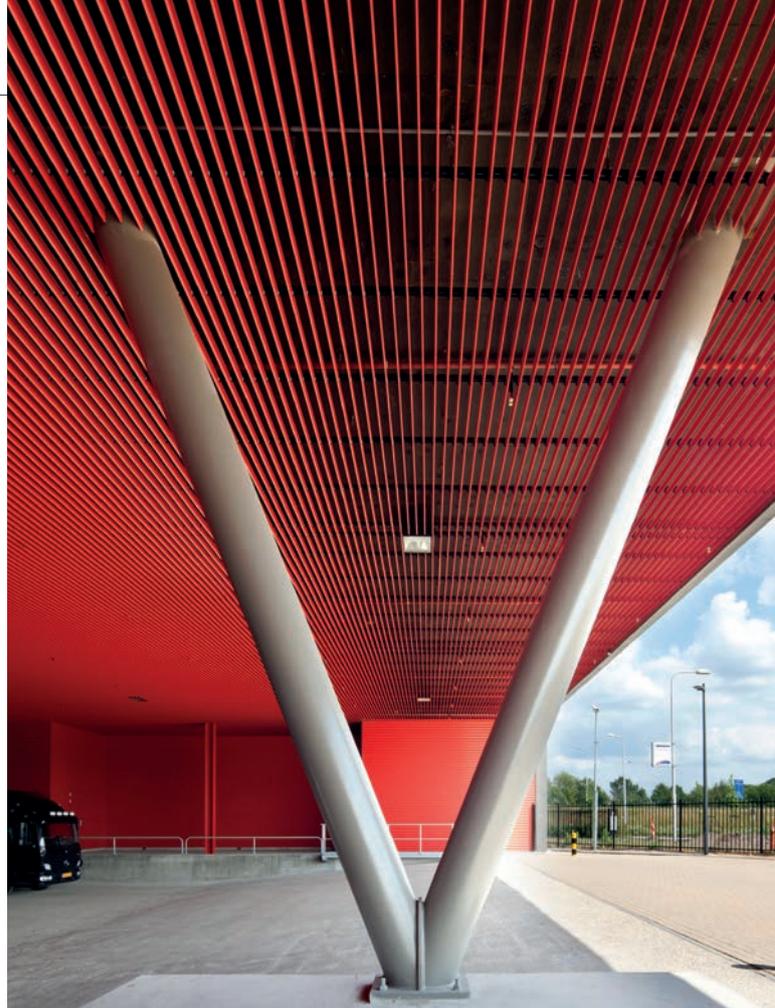
Les couleurs disponibles pour le système Luxacote® varient des nuances subtiles traditionnelles aux palettes de coloris vifs. Une gamme complète de couleurs métallisées est également disponible.

Hunter Douglas a complètement intégré l'application de Luxacote® dans le processus de production. Le résultat: des produits extrêmement durables et légèrement texturés surfaces qui gèrent des conditions extérieures potentiellement dommageables.

Un traitement exceptionnel

**LUXACOTE®**

pour usage extérieur



*Ci-dessous* : Weena Tunnel, Rotterdam, Pays-Bas  
Produit : Plafond Extérieur  
Architecte : Maarten Struijs

*Ci-dessus* : Centre de distribution, Tilburg, Pays-Bas  
Produit : Baffles V100  
Architecte : Jeroen Weijers, Van Oers Weijers Architecten



# Protection renforcée: Les avantages du système Luxacote®

**Les avantages durables de protection offerts par Luxacote® sont prouvés par les excellents résultats aux tests pratiqués par des institutions de premier plan. Les avantages suivants en font partie :**

## **STABILITÉ DE LA COULEUR ET DE LA BRILLANCE**

Au-delà des tests d'érosion accélérés en laboratoire le système Luxacote® a également prouvé sa robustesse au cours de tests supplémentaires représentatifs portant sur la stabilité de la couleur et de la brillance dans l'état de Floride en Amérique du Nord, réputé pour l'intensité de la chaleur et du rayonnement solaire. Les résultats de ces tests qualifient le système Luxacote® dans la plus haute catégorie, conformément à la norme EN 1396.

## **RÉSISTANCE A LA CORROSION**

La corrosion peut provoquer des dégâts structurels définitifs. Bien que l'aluminium ne figure pas parmi les matériaux corrosifs, certaines circonstances représentent un vrai challenge. Les zones côtières ou polluées et la corrosion de contact - dégâts causés par le contact direct entre l'aluminium et le fer - peuvent éprouver les matériaux les plus durables.

Le système Luxacote® offre la plus haute protection possible à l'aluminium, même contre ces influences. Luxacote® répond aux exigences correspondant à la plus haute catégorie de corrosion de la norme

*Ci-dessous :* Université de gestion (WSM), Varsovie, Pologne  
Produit : Façade Linéaire 84R  
Architecte : Czuba Latoszek



EN 1396, testée conformément à la norme EN 13523-19. Le site de test était situé sur la côte néerlandaise, réputée pour ses conditions climatiques difficiles et intenses.

### **HAUTE RÉSISTANCE AUX RAYURES**

Comparé à d'autres revêtements pour métal, le système Luxacote® offre une résistance supérieure aux rayures. La surface de la couche de finition légèrement texturée masque les dégâts mineurs, notamment survenus pendant l'installation, et conserve le bel aspect de l'application extérieure.

### **LE BON ALLIAGE**

Un pré traitement d'excellence et un revêtement de couleur stable ne suffisent pas à créer un produit performant ; le bon alliage d'aluminium est tout aussi important. Afin d'atteindre un niveau optimal de durabilité, Hunter Douglas utilise un type d'alliage d'aluminium extrêmement résistant à la corrosion : EN AW 3005 ou équivalent.



A droite : River Park, Bratislava, Slovaquie  
Produit : MPF 150F/200F en 3 couleurs  
Architecte : Erick van Egeraat

# Robustesse architecturale, Délicatesse environnementale



## DURABILITÉ

Les produits de construction extérieurs Hunter Douglas avec Luxacote® constituent un choix respectueux de l'environnement. Grâce à leur durabilité exceptionnelle, il est généralement inutile de réappliquer le revêtement, ce qui réduit l'impact sur l'environnement. La résistance à la corrosion des produits revêtus au Luxacote® élimine la nécessité de les remplacer à brève échéance, ce qui réduit l'emploi de matières premières supplémentaires.

## UNE PRODUCTION PLUS ASTUCIEUSE, ORIENTÉE DÉVELOPPEMENT DURABLE

Hunter Douglas a également pris des mesures importantes pour restreindre les effets sur l'environnement de la production et des matières utilisées. Le système Luxacote® est fondé sur la chimie du polyuréthane et ne contient ni chlorure, ni fluorure, ni halogène.

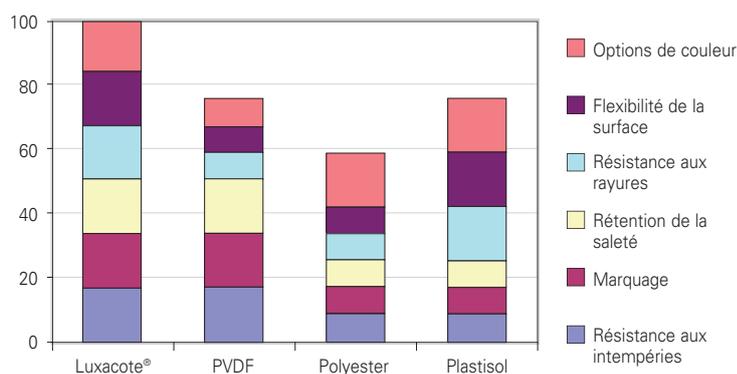
Au cours du processus thermique, l'énergie générée est restituée pour chauffer les fours et économiser le gaz naturel. Le revêtement est ensuite appliqué de sorte à ne pas perdre de peinture, la peinture restante étant stockée dans des barils, éliminés sous conditions contrôlées.

## L'ALUMINIUM, ÉCONOMISEUR D'ÉNERGIE

L'aluminium est de plus en plus recyclé dans le monde. Le reconditionnement de l'aluminium recyclé n'exige que 5 à 6 pour cent de l'énergie totale nécessaire pour le créer à l'origine.

## DES CARACTÉRISTIQUES SUPÉRIEURES

Le graphique suivant offre une vue d'ensemble comparative et instantanée de la performance totale des systèmes de revêtement les plus courants. Bien que certains produits obtiennent de bons résultats sur quelques caractéristiques, le système Luxacote® les dépasse sur tous les plans.



*Ci-dessous* : Kielce Fiar, Kielce, Pologne  
Produit : Brise-soleil 132S  
Architecte : BSOP



# Spécifications techniques Luxacote®

CARACTÉRISTIQUES	NORME CORRESPONDANTE	SPÉCIFICATION
Épaisseur du revêtement	EN 13523-1, ISO 2360	24-32 microns
Brillance	EN 13523-2, ISO 2813	28 <sup>+5</sup> unités
Variation de brillance au sein d'une livraison	EN 13523-2, ISO 2813	± 3 unités
Différence de couleur par rapport à la norme	EN 13523-3, ISO 7724, partie 3	DE<2 unités
Variation de couleur au sein d'une livraison	EN 13523-3, ISO 7724, partie 3	DE<0.7
Résistance à la fissuration en flexion	EN 13523-7, ISO 1519	dépend de l'aluminium choisi et du profil requis
Adhérence	EN 13523-5, ISO 6272 EN 13523-7, ISO 1519 ISO 2409	impact: 2T: pas de perte d'adhérence
Dureté au crayon	EN 13523-4 ASTM D 3363	≥ HB
Résistance à la corrosion	EN 1396, EN 13523-19	plus haute catégorie (voir le tableau C1)
Résistance à l'humidité	EN 13523-9, ISO 6270 ISO 4628/2	cloques inférieures à taille 2 (S2)
Résistance au brouillard au brouillard salin acétique	EN 13523-8, ISO 4628/2	1 000 heures, moins de 2 mm. Décollement et cloquage maxi. S2
Test de pulvérisation de sel	ISO 7253	test trop doux pour l'aluminium

*Ci-dessous* : Institut des sciences mathématiques, Madrid, Espagne  
Produit : Brise-soleil 84R and 100R  
Architecte : BSOP



# Designed to work for you

**Hunter Douglas est un acteur international du domaine de l'architecture moderne. Mieux que quiconque, nous saisissons le conflit entre forme et fonctionnalité. Nous sommes fiers d'enrichir le marché de nos solutions inspirantes qui accentuent l'aspect esthétique des bâtiments ainsi que leur fonctionnalité en termes de climat intérieur, d'utilisation d'énergie et d'acoustique.**

C'est en collaboration avec des architectes et des décorateurs que nous développons des solutions intelligentes et attrayantes destinées à contrôler la température, la luminosité, le son et l'énergie. Des défis du terrain et des progrès de la technologie et des matériaux, nous tirons notre inspiration. Une réflexion minutieuse encadre la création de tous nos produits, pour faire la différence auprès des architectes comme des utilisateurs finaux.

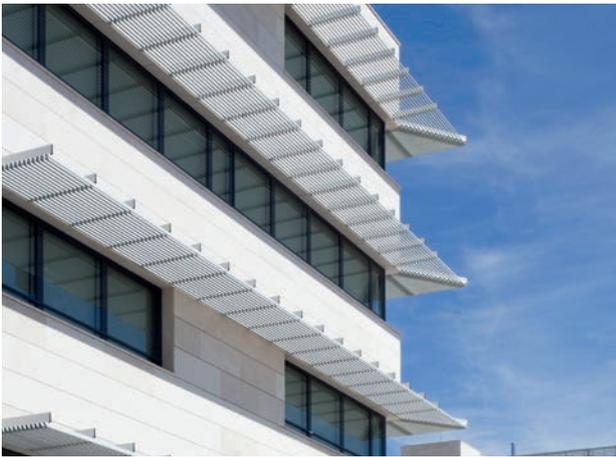


Hunter Douglas adopte la philosophie du produit Cradle to Cradle (C2C) pour concevoir des produits adaptés au paradigme circulaire. Nos plafonds en métal et en feutre sont tous deux certifiés Cradle to Cradle™ Bronze. Ils sont conçus pour la longévité, en utilisant des nutriments techniquement sains qui peuvent être réutilisés en fin de vie comme source de qualité pour quelque chose de nouveau.

*Cradle to Cradle Certified™* est une marque de certification homologuée par l'institut d'innovation Cradle to Cradle Products.



Imprimé sur du papier certifié Ecolabel Européen



▲ BRISE SOLEIL

PLAFONDS ▼



▲ PLAFONDS

FAÇADES ▼



## Services architecturaux

Nous travaillons en collaboration étroite avec nos partenaires grâce à divers services de conseil et de support aux architectes et aux installateurs. Nous sommes à l'écoute des architectes et des promoteurs pour leur apporter des recommandations concernant les matériaux, les formes et dimensions, couleurs et finitions les plus appropriés pour leurs projets. Nous vous aidons également à créer des propositions de projet, des modules de visualisation ou encore des dessins techniques. Nous fournissons aux installateurs des instructions et des dessins de montage détaillés.

## Plus d'informations

Contactez notre équipe d'appui aux projets pour recevoir assistance et conseils sur toutes les options de design que vous offrent nos produits.

Téléphone :  
**+41 (0)41 455 50 50**

Par e-mail :  
**info@hunterdouglas.ch**

Visitez notre site Internet :  
**www.hunterdouglas.ch**



Les solutions et produits de Hunter Douglas sont spécialement conçus pour améliorer le climat intérieur et économiser de l'énergie. Ils créent ainsi un environnement agréable, sain, productif et durable.



Hunter Douglas a pour but de fabriquer des produits durables. Nos processus de peinture et de fonte d'aluminium sont considérés comme l'une des principales normes dans le cadre des méthodes de production propres. Tous les produits en aluminium sont entièrement réutilisables à la fin de leur cycle de vie.



Plafonds



Brise-Soleil



Façades

- Belgium
- Bulgaria
- Croatia / Slovenia
- Czech Republic
- Denmark
- France
- Germany
- Greece
- Hungary
- Italy
- The Netherlands
- Norway
- Poland
- Portugal
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- United Kingdom
- Africa
- Middle East
  
- Asia
- Australia
- Latin America
- North America

**Hunter Douglas Architectural Suisse**

Längenbold 3  
Case Postale 242  
CH-6037 Root  
Téléphone : +41 (0)41 455 50 50  
Télécopie : +41 (0)41 455 50 55  
E-mail: [info@hunterdouglas.ch](mailto:info@hunterdouglas.ch)  
[www.hunterdouglas.ch](http://www.hunterdouglas.ch)