



Luxacote®

Luxacote® ist eine Hochleistungs-beschichtung, die speziell für Metallarchitekturprodukte entwickelt wurde. Das einzigartige dreischichtige System und das Drei-Schicht / Drei-Durchlauf-Coil-Coating-Beschichtungsverfahren bilden ein leistungsfähiges Beschichtungssystem, das mehr Schutz bietet und den Bauprodukten mehr Wert verleiht.



Luxacote®

mehr als eine Beschichtung

Standhalten Außenbedingungen

Produkte für die Außenanwendung müssen einer Vielzahl schwieriger Umweltbedingungen standhalten. Regen, Schnee, UV-Strahlen, drastische Temperaturschwankungen, Dreck und Umweltverschmutzung können die Qualität, das Aussehen und die Leistung der Gebäudeaußenflächen beeinträchtigen.

Verbessern Sie die Vorteile von Aluminium

Aus diesem Grund wird für Außenanwendungen oft Aluminium gewählt. Es ist äußerst beständig, leicht und in einer Vielzahl attraktiver Ausführungen erhältlich. Um die Vorteile von Aluminiumprodukten weiter zu verstärken, hat Hunter Douglas Luxacote® entwickelt. Ein innovatives Beschichtungssystem, das Aluminiumprodukte für Außenanwendungen hervorragend und komplett schützt.

Titelbild : Jagiellonian University Life Science Centre, Krakow, Polen
Produkt : typ SL4, SL3 84R Sonneblende, 84R V4 Offene Fassade
Architekt : AD Art

Kompatibel mit allen Systemen

Hunter Douglas' mehr als fünfzigjährige Erfahrung in der Außenarchitektur. Es ist mit allen Multipaneel-Fassaden, Sonnenschutz-Lamellen, Außendecken und Bogenflächen von Hunter Douglas kompatibel und erhöht ihre Ausbleich- und Korrosionsbeständigkeit sowie Kratzfestigkeit.

INHALT	Seite
Definierte Beständigkeit: Der Aufbau von Luxacote®	2
Zusätzlicher Schutz: Die Vorteile von Luxacote®	4
Solide Architektur mit umweltfreundlichen Produkten	6
Technische Spezifikationen	7
Hunter Douglas Architectural	8

Oben : Ster Einkaufszentrum, Szczecin, Polen
Product : 84R
Architect: MAAS

HunterDouglas 
Architectural



Designed to work for you

Beispielloser Schutz
LUXACOTE®
für Außenanwendungen

Project : Terminal am Flughafen Danzig Lech Walesa, Danzig, Polen
Product : Breitpaneele 300C/300L Außendecke
Architect : JSK Architekci Sp z o.o.



Definierte Beständigkeit: Der Aufbau von Luxacote®

Luxacote® ist eine exklusive Innovation von Hunter Douglas, die die Beständigkeit von Aluminiumprodukten für Außenanwendungen erhöht. Seine Stärke und Effizienz beruhen auf einem 3-Schichten-System, das aus einer Vorbehandlung mit Anorcoat, einer Grundschicht und einem Decklack mit integriertem UV-Filter besteht.

ANORCOAT - DER SCHLÜSSEL ZUR HALTBARKEIT

Nach dem Entfetten und Reinigen des Aluminiumsubstrats wird eine Anorcoat-Umwandlungsschicht erhalten wird auf das Produkt angewendet.

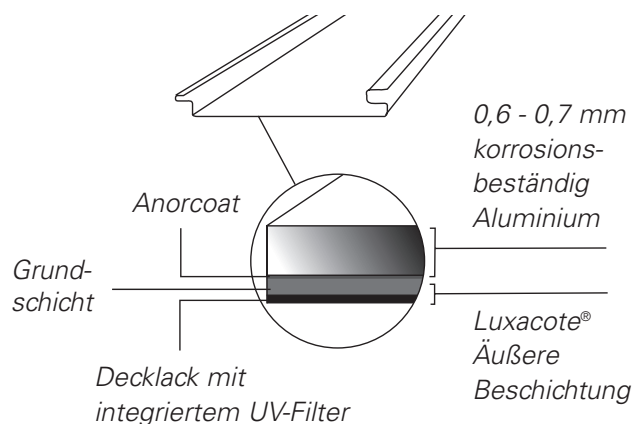
Diese Konvertierungsschicht bewirkt zwei Dinge:

- Verankert den Lack dauerhaft auf der Aluminiumoberfläche
- Verhindert Korrosion der Aluminiumoberfläche

Anorcoat ist der Schlüssel für die hervorragende Leistung des Luxacote®-Systems. Es bietet weitaus besseren Schutz als herkömmliche Konversionsschichten.

PRIMER - FÜR ERHÖHTE LANGLEBIGKEIT

Über dem Anorcoat tragen wir eine Grundierung auf, die den Untergrund abdichtet, wodurch die Lebensdauer der Platten erhöht wird.



TOPCOAT - DAS ENDLICHE TOUCH

Die Pigmente in der Polyurethan-Deckschicht geben den Platten ihre Farbe, während die integrierten Polyamidpartikel den letzten Schliff des Luxacote®-Systems bilden und den Produkten eine kratz- und verschleißfeste Oberfläche verleihen. Darüber hinaus schützen die Polyamidpartikel vor UV-Strahlen und verbessern die Haltbarkeit der Farbe und Glanz.

Ein Spektrum der Stärke

THE COLOURS OF LUXACOTE®

Die für das Luxacote®-System erhältlichen Farben reichen von traditionell dezenten Tönen bis zu kräftigen und lebhaften Farbpaletten. Außerdem wird ein breites Sortiment an Metallicfarben angeboten.

Hunter Douglas hat die Anwendung von Luxacote® vollständig in das Internet integriert Fertigungsprozess. Das Ergebnis: extrem haltbare Produkte mit leicht strukturierter Oberfläche Oberflächen, die möglicherweise schädlichen Außenbedingungen ausgesetzt sind.

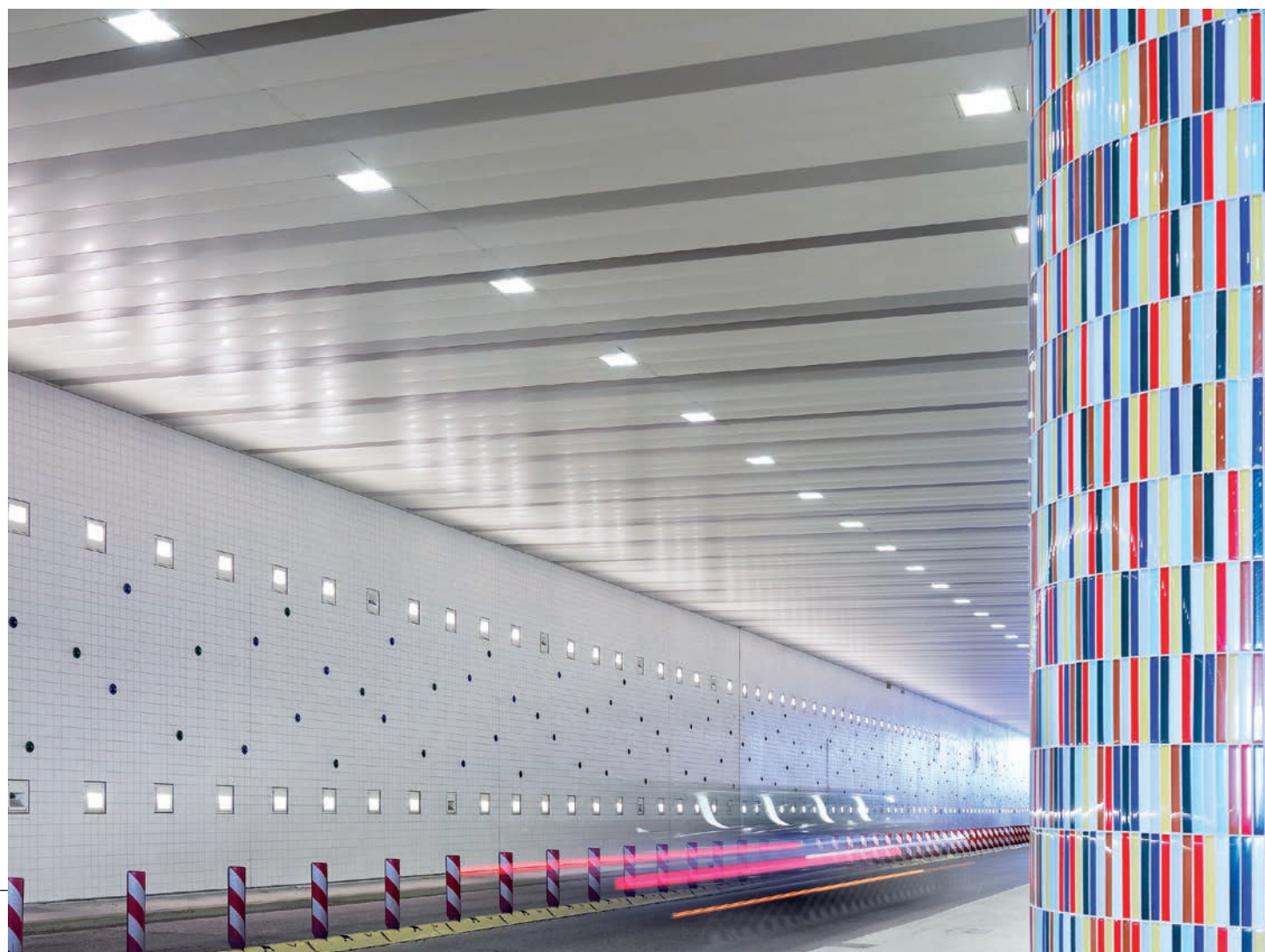
Beispielloser Schutz

LUXACOTE®
für Außenanwendungen



Oben : Verteilzentrum, Tilburg, Niederlande
Produkt : Baffeln V100
Architekt: Jeroen Weijers, Van Oers Weijers Architecten

Unten : Weena Tunnel, Rotterdam, Niederlande
Produkt : Außendecke
Architekt: Maarten Struijs



Zusätzlicher Schutz: Die Vorteile von Luxacote®

Die dauerhaft, schützenden Vorteile von Luxacote® wurden durch überzeugende Ergebnisse in Tests nachgewiesen, die von führenden Instituten durchgeführt wurden. Zu diesen Vorteilen zählen folgende Eigenschaften:

FARB- UND GLANZBESTÄNDIGKEIT

Das Luxacote® System hat nicht nur beschleunigte Erosionstests in einem Labor bestanden, sondern hat seine Stärken auch in zusätzlichen repräsentativen Farb- und Glanzstabilitätstests bewiesen, die im, für seine starke Hitze und Sonneneinstrahlung bekannten US-Staat Florida, durchgeführt wurden. Nach den Testergebnissen fällt Luxacote® in die höchste Kategorie gemäß der europäischen Norm EN 1396.

KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

Korrosion kann dauerhafte Strukturschäden verursachen. Auch wenn Aluminium grundsätzlich kein korrosives Material ist, kann es unter gewissen Umständen angegriffen werden. Küstenregionen oder stark umweltbelastete Gegenden sowie Kontaktkorrosion (ein Schaden, der durch den direkten Kontakt von Aluminium und Eisen verursacht wird) können selbst die beständigsten Materialien strapazieren.

Unten : Management-Universität, Warschau, Polen
Produkt : Lineare Fassade 84R
Architekt: Czuba Latoszek



Das Luxacote® System verleiht Aluminium sogar gegen diese Einflüsse den größtmöglichen Schutz. Luxacote® erfüllt die Anforderungen für die höchste Kategorie für Korrosionsbeständigkeit innerhalb der EN 1396, wie in Prüfungen gemäß EN 13523-19 nachgewiesen wurde. Der Teststandort lag an der holländischen Küste, die für ihre schwierigen Klimabedingungen bekannt ist.

HOHE KRATZFESTIGKEIT

Im Vergleich zu anderen Metallbeschichtungen besitzt das Luxacote® System eine höhere Kratzfestigkeit. Die leicht strukturierte Decklackoberfläche kaschiert kleinere Schäden - auch die, die bei der Installation entstehen - und erhält das schöne Aussehen der Außendecke.

DIE RICHTIGE LEGIERUNG

Eine hervorragende Vorbehandlung und eine farbbeständige Beschichtung sind nicht genug, um ein leistungsfähiges Produkt herzustellen; die richtige Aluminiumlegierung ist genauso wichtig. Um einen optimalen Beständigkeitsgrad zu erreichen, verwendet Hunter Douglas eine äußerst korrosionsbeständige Aluminiumlegierung (EN AW 3005 oder gleichwertig).

Rechts : River Park, Bratislava, Slowakei
Produkt : MPF 150F/200F in 3 Farben
Architekt: Erick van Egeraat



Solide Architektur mit umweltfreundlichen Produkten



BESTÄNDIGKEIT

Bauprodukte für Außenanwendungen mit Luxacote® von Hunter Douglas sind eine umweltfreundliche Wahl. Aufgrund ihrer herausragenden Beständigkeit ist eine Neubeschichtung in der Regel überflüssig, sodass umweltschädliche Auswirkungen reduziert werden. Durch die Korrosionsbeständigkeit von Luxacote® beschichteten Produkten ist kein früher Austausch erforderlich, sodass weniger zusätzliche Rohstoffe gebraucht werden.

INTELLIGENTERE, NACHHALTIGE HERSTELLUNG

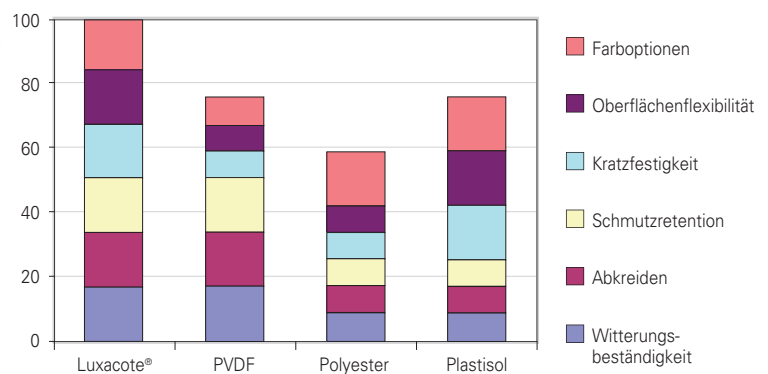
Hunter Douglas has also taken extensive
Hunter Douglas hat auch umfangreiche Maßnahmen ergriffen, um die Auswirkungen der Produktion und der verwendeten Materialien auf die Umwelt einzuschränken. Luxacote® basiert auf der Polyurethan-Chemie und enthält weder Chlor noch Fluor oder andere Halogene. Die beim Erhitzungsprozess erzeugte Energie wird zur Befeuerung der Öfen wiederverwendet, wodurch Erdgas eingespart wird. Anschließend wird die Beschichtung so aufgetragen, dass keine Farbe verloren geht. Die verbleibende Farbe wird in Trommeln gesammelt, die unter kontrollierten Bedingungen entsorgt werden.

ENERGIESPARENDES ALUMINIUM

Aluminium wird auf der ganzen Welt immer häufiger recycelt. Zur Wiederaufbereitung von recyceltem Aluminium sind nur 5 bis 6 Prozent der Gesamtenergie erforderlich, die zur Herstellung von primärem Aluminium gebraucht wird.

ÜBERRAGENDE EIGENSCHAFTEN

In der nachstehenden Abbildung werden die einzelnen Eigenschaften und die Gesamtleistung der am weitesten verbreiteten Beschichtungssysteme verglichen. Während einige Produkte gute Ergebnisse für bestimmte Merkmale zeigen, überzeugt das Luxacote® System in jeder Hinsicht.



Unten- : Kielce Fiar, Kielce, Polen
Produkt : Sonnenblende 132S
Architekt: BSOP



Technische Spezifikationen Luxacote®

MERKMAL	GEMÄSS NORM	SPEZIFIKATION
Beschichtungsdicke	EN 13523-1, ISO 2360	24-32 Mikrometer
Glanz	EN 13523-2, ISO 2813	28 ^{±5} Einheiten
Glanzvariation in einer Lieferung	EN 13523-2, ISO 2813	± 3 Einheiten
Farbunterschied im Vergleich zum Standardwert	EN 13523-3, ISO 7724, Teil 3	DE<2 Einheiten
Farbvariation in einer Lieferung	EN 13523-3, ISO 7724, Teil 3	DE<0.7
Der Widerstand gegen Rissbildung beim Biegen	EN 13523-7, ISO 1519	abhängig vom gewählten Aluminium und dem erforderlichen Profil
Haftung	EN 13523-5, ISO 6272 EN 13523-7, ISO 1519 ISO 2409	Fallprobe: 2T: Kein Haftungsverlust
Bleistifthärte	EN 13523-4 ASTM D 3363	≥ HB
Korrosionsbeständigkeit	EN 1396, EN 13523-19	höchste Kategorie (siehe Tabelle C1)
Feuchtebeständigkeit	EN 13523-9, ISO 6270 ISO 4628/2	Blasen unter Größe 2 (S2)
Beständigkeit gegen Essigsäuresalzsprühnebel	EN 13523-8, ISO 4628/2	1000 Stunden, unter 2 mm. Unterwanderung und Blasenbildung max. S2
Salzsprühnebelprüfung	ISO 7253	Test zu mild für Aluminium

Unten : Institut für Mathematik, Madrid, Spanien
Produkt : Sonnenblende 84R and 100R
Architekt: BSOP



Designed to work for you

Hunter Douglas ist ein global agierendes Unternehmen, das moderne Architektur-lösungen anbietet. Wir kennen den Konflikt von Optik mit Funktionalität so gut wie kaum ein anderer. Mit unseren inspirierenden Lösungen, die die Ästhetik von Gebäuden und deren Funktionalität hinsichtlich Klimatisierung, Energieverbrauch und Akustik optimieren, bereichern wir den Markt.

Wir entwickeln in enger Zusammenarbeit mit Architekten und Designern clevere, optisch ansprechende Lösungen, die bei der Kontrolle über Wärme, Licht, Akustik und Energieverbrauch unterstützen. Inspiration schöpfen wir darüber hinaus aus Herausforderungen in der Praxis sowie neuen Entwicklungen in Technologie und Werkstofftechnik. All unsere Produkte sind wohldurchdacht und bieten einmalige Eigenschaften – sowohl für Architekten als auch Endbenutzer.



Hunter Douglas hat sich bei der Entwicklung seiner Produkte der Produktphilosophie 'Cradle to Cradle' (C2C) verschrieben, die zum Prinzip des Rohstoffkreislaufs passt. Sowohl unsere Metall- als auch unsere Filzdecken sind Cradle to Cradle™ Bronze zertifiziert. Sie werden auf Langlebigkeit ausgelegt, da sie wichtige gesunde technische Nährstoffe beinhalten, die am Ende ihres Lebenszyklus als qualitativ hochwertige Ressourcen für ein neues Produkt verwendet werden können.

Cradle to Cradle Certified™ ist eine Zertifizierungsmarke der Cradle to Cradle lizenzierten Produkte Innovation Institute.



Gedruckt auf EU Ecolabel-zertifiziertem Papier



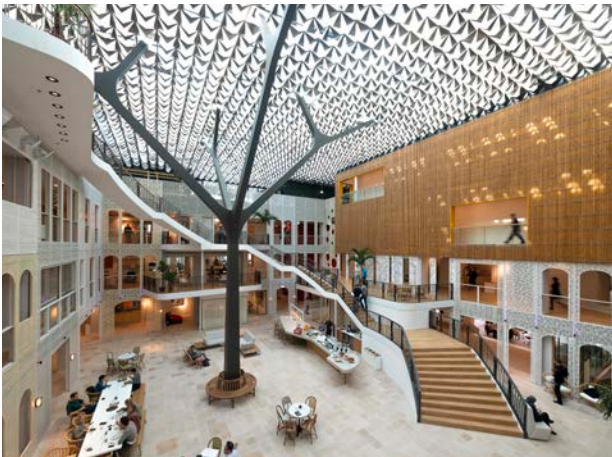
▲ SONNENSCHUTZ

DECKEN ▼



▲ DECKEN

FASSADEN ▼



Architekturdienste

Wir unterstützen unsere Geschäftspartner durch ein breites Angebot an technischen Beratungs- und Kundendiensten für Architekten und Installateure. Von uns erhalten Architekten und Entwickler auf Wunsch Empfehlungen zu Werkstoffen, Formen und Maßen sowie Farben und Beschichtungen. Außerdem helfen wir gerne dabei, Designvorschläge, Visualisierungen und Installationszeichnungen zu erstellen. Unsere Leistungen für Installateure reichen von der Bereitstellung detaillierter Installationszeichnungen bis hin zu eingehenden Anweisungen.

Weitere Informationen

Wenden Sie sich an unser Projekt-Support-Team, wenn Sie weitere Unterstützung und Informationen zu den Designmöglichkeiten wünschen, die sich Ihnen mit unseren Anwendungen eröffnen.

Tel. +49 (0)211 970 86 16

Besuchen Sie unsere Website:
www.hd-as.de



Produkte und Lösungen von Hunter Douglas wurden eigens für eine bessere Klimatisierung von Innenräumen sowie einen geringeren Energieverbrauch entwickelt. Sie schaffen eine angenehme, gesunde, produktive und nachhaltige Umgebung.



Hunter Douglas bemüht sich um die Herstellung nachhaltiger Produkte. Unsere Lackier- und Aluminiumschmelzprozesse setzen neue Standards für umweltfreundliche Fertigungsverfahren. Unsere Aluminiumprodukte lassen am Ende ihres Produktlebenszyklus zu 100 % recyceln.

Decken



Sonnenschutz



Fassaden



Belgium
Bulgaria
Croatia / Slovenia
Czech Republic
Denmark
France
Germany
Greece
Hungary
Italy
The Netherlands
Norway
Poland
Portugal
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Spain
Sweden
Switzerland
Turkey
United Kingdom
Africa
Middle East

Asia
Australia
Latin America
North America

Hunter Douglas Architectural Deutschland

Erich-Ollenhauer-Straße 7

40595 Düsseldorf

Telefon : +49 - (0)211 970 86 16

Telefax : +49 - (0)211 970 86 20

E-mail : info@hd-as.de

www.hd-as.de