

# Luxacote®

Luxacote® ist eine Hochleistungsbeschichtung, die speziell für Metallarchitekturprodukte entwickelt wurde. Das einzigartige dreischichtige System und das Drei-Schicht / Drei-Durchlauf-Coil-Coating-Beschichtungsverfahren bilden ein leistungsfähiges Beschichtungssystem, das mehr Schutz bietet und den Bauprodukten mehr Wert verleiht.

# Luxacote®

## mehr als eine Beschichtung



## Standhalten Aussenbedingungen

Produkte für die Aussenanwendung müssen einer Vielzahl schwieriger Umweltbedingungen standhalten. Regen, Schnee, UV-Strahlen, drastische Temperaturschwankungen, Dreck und Umweltverschmutzung können die Qualität, das Aussehen und die Leistung der Gebäudeausenflächen beeinträchtigen.

## Verbessern Sie die Vorteile von Aluminium

Aus diesem Grund wird für Aussenanwendungen oft Aluminium gewählt. Es ist äusserst beständig, leicht und in einer Vielzahl attraktiver Ausführungen erhältlich. Um die Vorteile von Aluminiumprodukten weiter zu verstärken, hat Hunter Douglas Luxacote® entwickelt. Ein innovatives Beschichtungssystem, das Aluminiumprodukte für Aussenanwendungen hervorragend und komplett schützt.

*Titelbild* : Jagiellonian University Life Science Centre, Krakow, Polen  
Produkt : typ SL4, SL3 84R Sonneblende, 84R V4 Offene Fassade  
Architekt : AD Art



# Kompatibel mit allen Systemen

Hunter Douglas' mehr als fünfzigjährige Erfahrung in der Aussenarchitektur. Es ist mit allen Multipaneel-Fassaden, Sonnenschutz-Lamellen, Aussendecken und Bogenflächen von Hunter Douglas kompatibel und erhöht ihre Ausbleich- und Korrosionsbeständigkeit sowie Kratzfestigkeit.

Oben : Ster Einkaufszentrum, Szczecin, Polen  
Product : 84R  
Architect: MAAS

<b>INHALT</b>	<b>Seite</b>
Definierte Beständigkeit: Der Aufbau von Luxacote®	2
Zusätzlicher Schutz: Die Vorteile von Luxacote®	4
Solide Architektur mit umweltfreundlichen Produkten	6
Technische Spezifikationen	7
Hunter Douglas Architectural	8

**HunterDouglas**   
Architectural



Designed to work for you

Beispielloser Schutz  
**LUXACOTE®**  
für Außenanwendungen

Project : Terminal am Flughafen Danzig Lech Walesa, Danzig, Polen  
Product : Breitpaneele 300C/300L Aussendecke  
Architect : JSK Architekci Sp z o.o.



## Definierte Beständigkeit: Der Aufbau von Luxacote®

**Luxacote® ist eine exklusive Innovation von Hunter Douglas, die die Beständigkeit von Aluminiumprodukten für Aussenanwendungen erhöht. Seine Stärke und Effizienz beruhen auf einem 3-Schichten-System, das aus einer Vorbehandlung mit Anorcoat, einer Grundschicht und einem Decklack mit integriertem UV-Filter besteht.**

### ANORCOAT - DER SCHLÜSSEL ZUR HALTBARKEIT

Nach dem Entfetten und Reinigen des Aluminiumsubstrats wird eine Anorcoat-Umwandlungsschicht erhalten wird auf das Produkt angewendet.

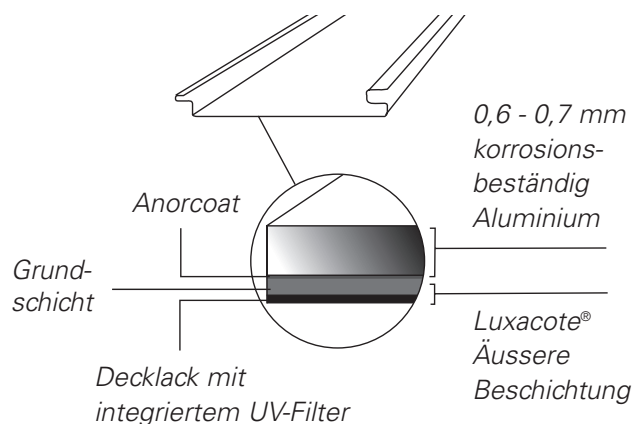
Diese Konvertierungsschicht bewirkt zwei Dinge:

- Verankert den Lack dauerhaft auf der Aluminiumoberfläche
- Verhindert Korrosion der Aluminiumoberfläche

Anorcoat ist der Schlüssel für die hervorragende Leistung des Luxacote®-Systems. Es bietet weitaus besseren Schutz als herkömmliche Konversionsschichten.

### PRIMER - FÜR ERHÖHTE LANGLEBIGKEIT

Über dem Anorcoat tragen wir eine Grundierung auf, die den Untergrund abdichtet, wodurch die Lebensdauer der Platten erhöht wird.



### TOPCOAT - DAS ENDLICHE TOUCH

Die Pigmente in der Polyurethan-Deckschicht geben den Platten ihre Farbe, während die integrierten Polyamidpartikel den letzten Schliff des Luxacote®-Systems bilden und den Produkten eine kratz- und verschleissfeste Oberfläche verleihen. Darüber hinaus schützen die Polyamidpartikel vor UV-Strahlen und verbessern die Haltbarkeit der Farbe und Glanz.

# Ein Spektrum der Stärke

## THE COLOURS OF LUXACOTE®

Die für das Luxacote®-System erhältlichen Farben reichen von traditionell dezenten Tönen bis zu kräftigen und lebhaften Farbpaletten. Ausserdem wird ein breites Sortiment an Metallicfarben angeboten.

Hunter Douglas hat die Anwendung von Luxacote® vollständig in das Internet integriert Fertigungsprozess. Das Ergebnis: extrem haltbare Produkte mit leicht strukturierter Oberfläche Oberflächen, die möglicherweise schädlichen Aussenbedingungen ausgesetzt sind.

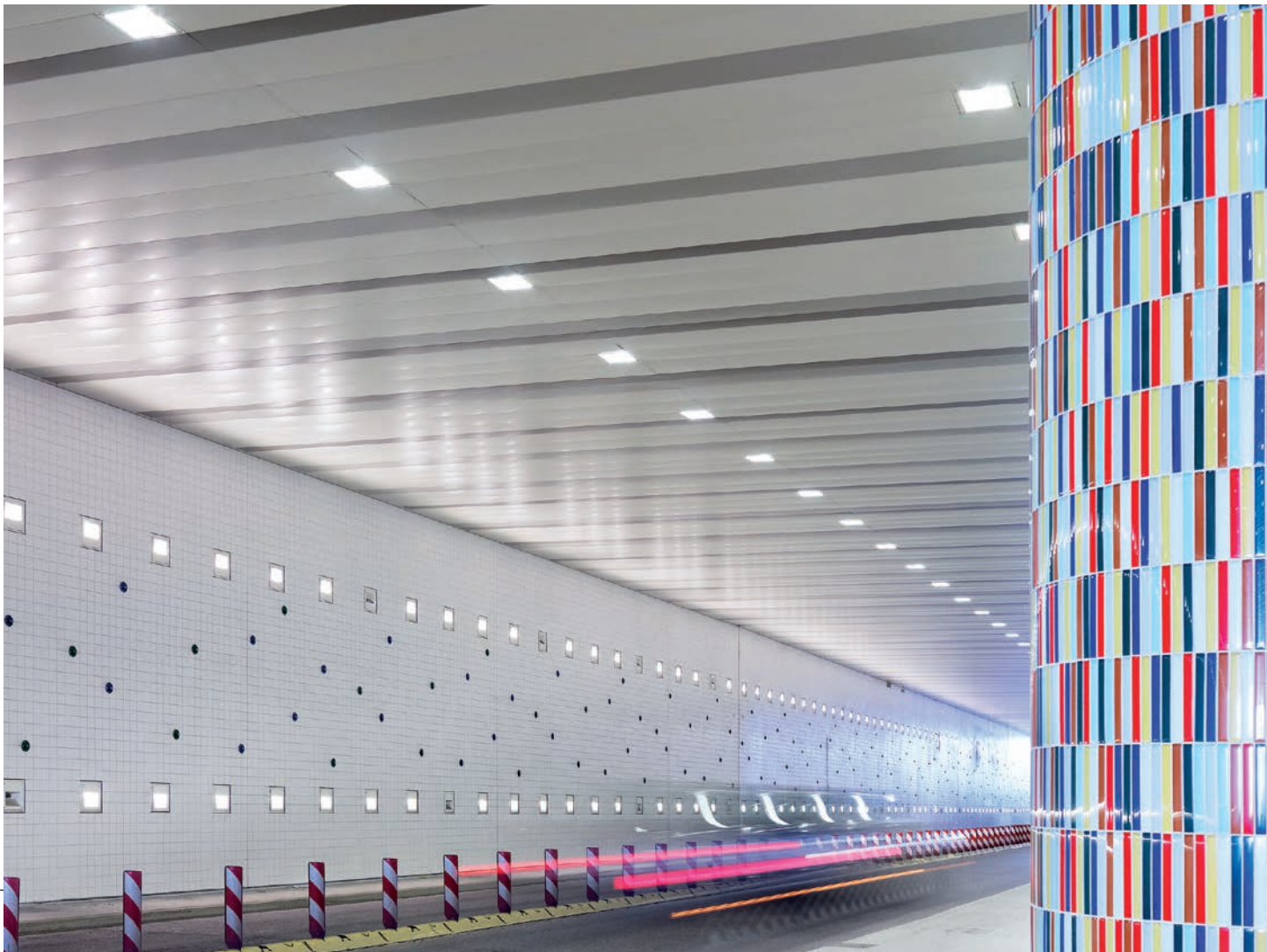
## Beispielloser Schutz

**LUXACOTE®**  
für Außenanwendungen

*Unten* : Weena Tunnel, Rotterdam, Niederlande  
Produkt : Aussendecke  
Architekt: Maarten Struijs



*Oben* : Verteilzentrum, Tilburg, Niederlande  
Produkt : Baffeln V100  
Architekt: Jeroen Weijers, Van Oers Weijers Architecten



# Zusätzlicher Schutz: Die Vorteile von Luxacote®

**Die dauerhaft, schützenden Vorteile von Luxacote® wurden durch überzeugende Ergebnisse in Tests nachgewiesen, die von führenden Instituten durchgeführt wurden. Zu diesen Vorteilen zählen folgende Eigenschaften:**

## **FARB- UND GLANZBESTÄNDIGKEIT**

Das Luxacote® System hat nicht nur beschleunigte Erosionstests in einem Labor bestanden, sondern hat seine Stärken auch in zusätzlichen repräsentativen Farb- und Glanzstabilitätstests bewiesen, die im, für seine starke Hitze und Sonneneinstrahlung bekannten US-Staat Florida, durchgeführt wurden. Nach den Testergebnissen fällt Luxacote® in die höchste Kategorie gemäss der europäischen Norm EN 1396.

## **KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT**

Korrosion kann dauerhafte Strukturschäden verursachen. Auch wenn Aluminium grundsätzlich kein korrosives Material ist, kann es unter gewissen Umständen angegriffen werden. Küstenregionen oder stark umweltbelastete Gegenden sowie Kontaktkorrosion (ein Schaden, der durch den direkten Kontakt von Aluminium und Eisen verursacht wird) können selbst die beständigsten Materialien strapazieren.

*Unten* : Management-Universität, Warschau, Polen  
Produkt : Lineare Fassade 84R  
Architekt: Czuba Latoszek



Das Luxacote® System verleiht Aluminium sogar gegen diese Einflüsse den grösstmöglichen Schutz. Luxacote® erfüllt die Anforderungen für die höchste Kategorie für Korrosionsbeständigkeit innerhalb der EN 1396, wie in Prüfungen gemäss EN 13523-19 nachgewiesen wurde. Der Teststandort lag an der holländischen Küste, die für ihre schwierigen Klimabedingungen bekannt ist.

### **HOHE KRATZFESTIGKEIT**

Im Vergleich zu anderen Metallbeschichtungen besitzt das Luxacote® System eine höhere Kratzfestigkeit. Die leicht strukturierte Decklackoberfläche kaschiert kleinere Schäden - auch die, die bei der Installation entstehen - und erhält das schöne Aussehen der Aussendecke.

### **DIE RICHTIGE LEGIERUNG**

Eine hervorragende Vorbehandlung und eine farbbeständige Beschichtung sind nicht genug, um ein leistungsfähiges Produkt herzustellen; die richtige Aluminiumlegierung ist genauso wichtig. Um einen optimalen Beständigkeitsgrad zu erreichen, verwendet Hunter Douglas eine äusserst korrosionsbeständige Aluminiumlegierung (EN AW 3005 oder gleichwertig).



*Rechts* : River Park, Bratislava, Slowakei  
Produkt : MPF 150F/200F in 3 Farben  
Architekt: Erick van Egeraat

# Solide Architektur mit umweltfreundlichen Produkten



## BESTÄNDIGKEIT

Bauprodukte für Aussenanwendungen mit Luxacote® von Hunter Douglas sind eine umweltfreundliche Wahl. Aufgrund ihrer herausragenden Beständigkeit ist eine Neubeschichtung in der Regel überflüssig, sodass umweltschädliche Auswirkungen reduziert werden. Durch die Korrosionsbeständigkeit von Luxacote® beschichteten Produkten ist kein früher Austausch erforderlich, sodass weniger zusätzliche Rohstoffe gebraucht werden.

## INTELLIGENTERE, NACHHALTIGE HERSTELLUNG

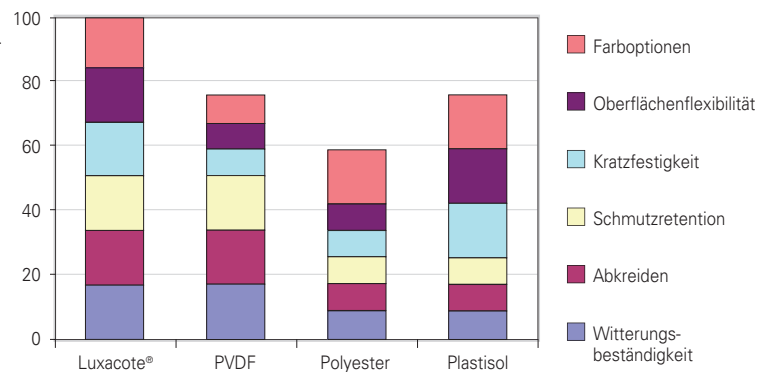
Hunter Douglas hat auch umfangreiche Massnahmen ergriffen, um die Auswirkungen der Produktion und der verwendeten Materialien auf die Umwelt einzuschränken. Luxacote® basiert auf der Polyurethan-Chemie und enthält weder Chlor noch Fluor oder andere Halogene. Die beim Erhitzungsprozess erzeugte Energie wird zur Befuerung der Öfen wiederverwendet, wodurch Erdgas eingespart wird. Anschliessend wird die Beschichtung so aufgetragen, dass keine Farbe verloren geht. Die verbleibende Farbe wird in Trommeln gesammelt, die unter kontrollierten Bedingungen entsorgt werden.

## ENERGIESPARENDES ALUMINIUM

Aluminium wird auf der ganzen Welt immer häufiger recycelt. Zur Wiederaufbereitung von recyceltem Aluminium sind nur 5 bis 6 Prozent der Gesamtenergie erforderlich, die zur Herstellung von primärem Aluminium gebraucht wird.

## ÜBERRAGENDE EIGENSCHAFTEN

In der nachstehenden Abbildung werden die einzelnen Eigenschaften und die Gesamtleistung der am weitesten verbreiteten Beschichtungssysteme verglichen. Während einige Produkte gute Ergebnisse für bestimmte Merkmale zeigen, überzeugt das Luxacote® System in jeder Hinsicht.



Unten- : Kielce Fiar, Kielce, Polen  
Produkt : Sonnenblende 132S  
Architekt: BSOP





# Technische Spezifikationen Luxacote®

MERKMAL	GEMÄSS NORM	SPEZIFIKATION
Beschichtungsdicke	EN 13523-1, ISO 2360	24-32 Mikrometer
Glanz	EN 13523-2, ISO 2813	28 <sup>±5</sup> Einheiten
Glanzvariation in einer Lieferung	EN 13523-2, ISO 2813	± 3 Einheiten
Farbunterschied im Vergleich zum Standardwert	EN 13523-3, ISO 7724, Teil 3	DE<2 Einheiten
Farbvariation in einer Lieferung	EN 13523-3, ISO 7724, Teil 3	DE<0.7
Der Widerstand gegen Rissbildung beim Biegen	EN 13523-7, ISO 1519	abhängig vom gewählten Aluminium und dem erforderlichen Profil
Haftung	EN 13523-5, ISO 6272 EN 13523-7, ISO 1519 ISO 2409	Fallprobe: 2T: Kein Haftungsverlust
Bleistifthärte	EN 13523-4 ASTM D 3363	≥ HB
Korrosionsbeständigkeit	EN 1396, EN 13523-19	höchste Kategorie (siehe Tabelle C1)
Feuchtebeständigkeit	EN 13523-9, ISO 6270 ISO 4628/2	Blasen unter Grösse 2 (S2)
Beständigkeit gegen Essigsäuresalzsprühnebel	EN 13523-8, ISO 4628/2	1000 Stunden, unter 2 mm. Unterwanderung und Blasenbildung max. S2
Salzsprühnebelprüfung	ISO 7253	Test zu mild für Aluminium

Unten : Institut für Mathematik, Madrid, Spanien  
Produkt : Sonnenblende 84R and 100R  
Architekt: BSOP



# Designed to work for you

**Hunter Douglas ist ein global agierendes Unternehmen, das moderne Architekturlösungen anbietet. Wir kennen den Konflikt von Optik mit Funktionalität so gut wie kaum ein anderer. Mit unseren inspirierenden Lösungen, die die Ästhetik von Gebäuden und deren Funktionalität hinsichtlich Klimatisierung, Energieverbrauch und Akustik optimieren, bereichern wir den Markt.**

Wir entwickeln in enger Zusammenarbeit mit Architekten und Designern clevere, optisch ansprechende Lösungen, die bei der Kontrolle über Wärme, Licht, Akustik und Energieverbrauch unterstützen. Inspiration schöpfen wir darüber hinaus aus Herausforderungen in der Praxis sowie neuen Entwicklungen in Technologie und Werkstofftechnik. All unsere Produkte sind wohldurchdacht und bieten einmalige Eigenschaften – sowohl für Architekten als auch Endbenutzer.



Hunter Douglas hat sich bei der Entwicklung seiner Produkte der Produktphilosophie 'Cradle to Cradle' (C2C) verschrieben, die zum Prinzip des Rohstoffkreislaufs passt. Sowohl unsere Metall- als auch unsere Filzdecken sind Cradle to Cradle™ Bronze zertifiziert. Sie werden auf Langlebigkeit ausgelegt, da sie wichtige gesunde technische Nährstoffe beinhalten, die am Ende ihres Lebenszyklus als qualitativ hochwertige Ressourcen für ein neues Produkt verwendet werden können.

*Cradle to Cradle Certified™* ist eine Zertifizierungsmarke der Cradle to Cradle lizenzierten Produkte Innovation Institute.



Gedruckt auf EU Ecolabel-zertifiziertem Papier



▲ SONNENSCHUTZ

DECKEN ▼



▲ DECKEN

FASSADEN ▼



## Architekturdienste

Wir unterstützen unsere Geschäftspartner durch ein breites Angebot an technischen Beratungs- und Kundendiensten für Architekten und Installateure. Von uns erhalten Architekten und Entwickler auf Wunsch Empfehlungen zu Werkstoffen, Formen und Massen sowie Farben und Beschichtungen. Ausserdem helfen wir gerne dabei, Designvorschläge, Visualisierungen und Installationszeichnungen zu erstellen. Unsere Leistungen für Installateure reichen von der Bereitstellung detaillierter Installationszeichnungen bis hin zu eingehenden Anweisungen.

## Weitere Informationen

Wenden Sie sich an unser Projekt-Support-Team, wenn Sie weitere Unterstützung und Informationen zu den Designmöglichkeiten wünschen, die sich Ihnen mit unseren Anwendungen eröffnen.

**Tel. +41 (0)41 455 50 50**

Besuchen Sie unsere Website:  
**[www.hunterdouglas.ch](http://www.hunterdouglas.ch)**



Produkte und Lösungen von Hunter Douglas wurden eigens für eine bessere Klimatisierung von Innenräumen sowie einen geringeren Energieverbrauch entwickelt. Sie schaffen eine angenehme, gesunde, produktive und nachhaltige Umgebung.



Hunter Douglas bemüht sich um die Herstellung nachhaltiger Produkte. Unsere Lackier- und Aluminiumschmelzprozesse setzen neue Standards für umweltfreundliche Fertigungsverfahren. Unsere Aluminiumprodukte lassen am Ende ihres Produktlebenszyklus zu 100 % recyceln.



Decken



Sonnenschutz



Fassaden

- Belgium
- Bulgaria
- Croatia / Slovenia
- Czech Republic
- Denmark
- France
- Germany
- Greece
- Hungary
- Italy
- The Netherlands
- Norway
- Poland
- Portugal
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- United Kingdom
- Africa
- Middle East
  
- Asia
- Australia
- Latin America
- North America

**Hunter Douglas Architectural Schweiz**

Längenbold 3  
Postfach 242  
CH-6037 Root  
Telefon: +41 (0)41 455 50 50  
Telefax: +41 (0)41 455 50 55  
E-mail : [info@hunterdouglas.ch](mailto:info@hunterdouglas.ch)  
[www.hunterdouglas.ch](http://www.hunterdouglas.ch)