

Un traitement exceptionnel

LUXACOTE

pour usage extérieur

HunterDouglas

PLAFONDS

CONTRÔLE SOLAIRE

FAÇADES

Luxacote® beaucoup plus qu'un revêtement



Projet : West End, parc de stationnement, Bratislava, Slovaquie
Architecte : Arch. Závodný
Produit : Façade Linéaire 84R



Les applications extérieures sont soumises à un grand nombre de conditions climatiques éprouvantes. La pluie, la neige, les rayons UV, les fluctuations thermiques brutales, la saleté, la pollution et les outrages du temps sont tous des facteurs affectant la qualité, l'aspect et la performance de l'extérieur d'un bâtiment.

C'est pourquoi l'aluminium représente souvent un choix de prédilection pour les usages extérieurs, en raison de sa longévité exceptionnelle, de sa légèreté et de la diversité de ses finitions attrayantes. Pour souligner encore les avantages des produits en aluminium, Hunter Douglas a créé Luxacote[®], un système de revêtement innovant, offrant une excellente protection intégrale des produits d'extérieur en aluminium.

Le système Luxacote[®] s'appuie sur plus de quarante ans d'expérience dans le domaine de la construction extérieure de Hunter Douglas. Il est compatible avec tous les systèmes de Façade Hunter Douglas (QuadroClad, Panneau Sandwich et Façades Multi Panneaux), Brise-Soleil, Plafonds Extérieurs et Intrados, renforçant leur durabilité contre la décoloration, les rayures et la corrosion.

LE SYSTÈME LUXACOTE [®]	2
AVANTAGES DU PRODUIT	4
ASPECTS ENVIRONNEMENTAUX ET CARACTÉRISTIQUES SUPÉRIEURES	6
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	7

Durabilité définie : La fabrication du système Luxacote®

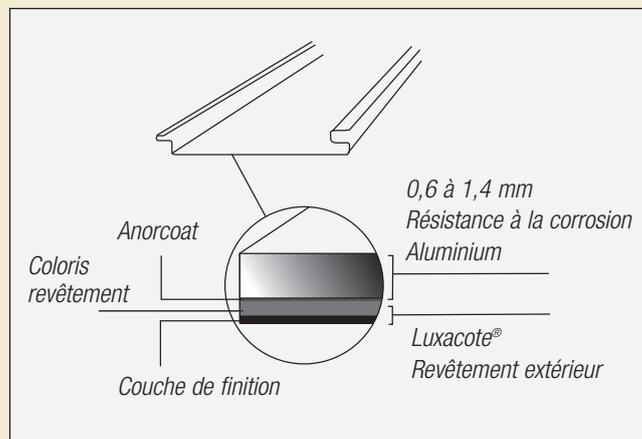
Luxacote® est une innovation exclusive de Hunter Douglas qui renforce la durabilité des applications de construction extérieures en aluminium. Sa robustesse et son efficacité sont dues à un système triple couche composé d'un pré traitement à l'anorcoat, d'une couche de couleur et d'une couche de finition transparente.

ANORCOAT - La clé de la durabilité

Après dégraissage et nettoyage du fond en aluminium, une couche de conversion d'anorcoat est appliquée au produit. Cette couche de conversion a deux missions :

- Accrocher la peinture à la surface en aluminium de façon permanente
- Protéger la surface en aluminium de la corrosion

L'anorcoat est le secret de l'excellente performance du système Luxacote® ; il offre une protection très largement supérieure aux couches de conversion conventionnelles.



REVÊTEMENT DE COULEUR - Pigments Puissants

La base du revêtement pigmenté du Luxacote® est le polyuréthane. Le revêtement de couleur ne contient ni chlorure, ni fluorure, ni halogène. Pour assurer la meilleure résistance de la couleur, nous n'utilisons que des pigments de couleur stables.

COUCHE DE FINITION - La touche finale

La couche de finition transparente de type polyuréthane, contenant des particules de polyamide, achève le système Luxacote® et confère au produit une surface hautement résistante aux rayures et à l'usure. En outre, la couche de finition le protège des rayons UV, améliorant la longévité de la couleur et de la brillance.





Hunter Douglas a totalement intégré l'application de Luxacote® au processus de fabrication. Résultat : des produits extrêmement durables présentant des surfaces légèrement texturées, capables de faire face aux conditions extérieures potentiellement préjudiciables.

UNE GAMME DE PUISSANCE : LES COULEURS DU SYSTÈME LUXACOTE®

Les couleurs disponibles pour le système Luxacote® varient des nuances subtiles traditionnelles aux palettes de coloris vifs. Une gamme complète de couleurs métallisées est également disponible.

Un traitement exceptionnel

LUXACOTE®

pour usage extérieur

A gauche : Avenue Mall, Zagreb, Croatie
Architecte : Laguarda Low Architects LLC (USA)
et Plan d.d. (Croatie)
Produit : QuadroClad

A droite : Gare de Campolide, Campolide, Portugal
Architecte : Mata Guedes
Produit : Panneau bacs 300L



Protection renforcée : Les avantages du système Luxacote®

Les avantages durables de protection offerts par Luxacote® sont prouvés par les excellents résultats aux tests pratiqués par des institutions de premier plan. Les avantages suivants en font partie :

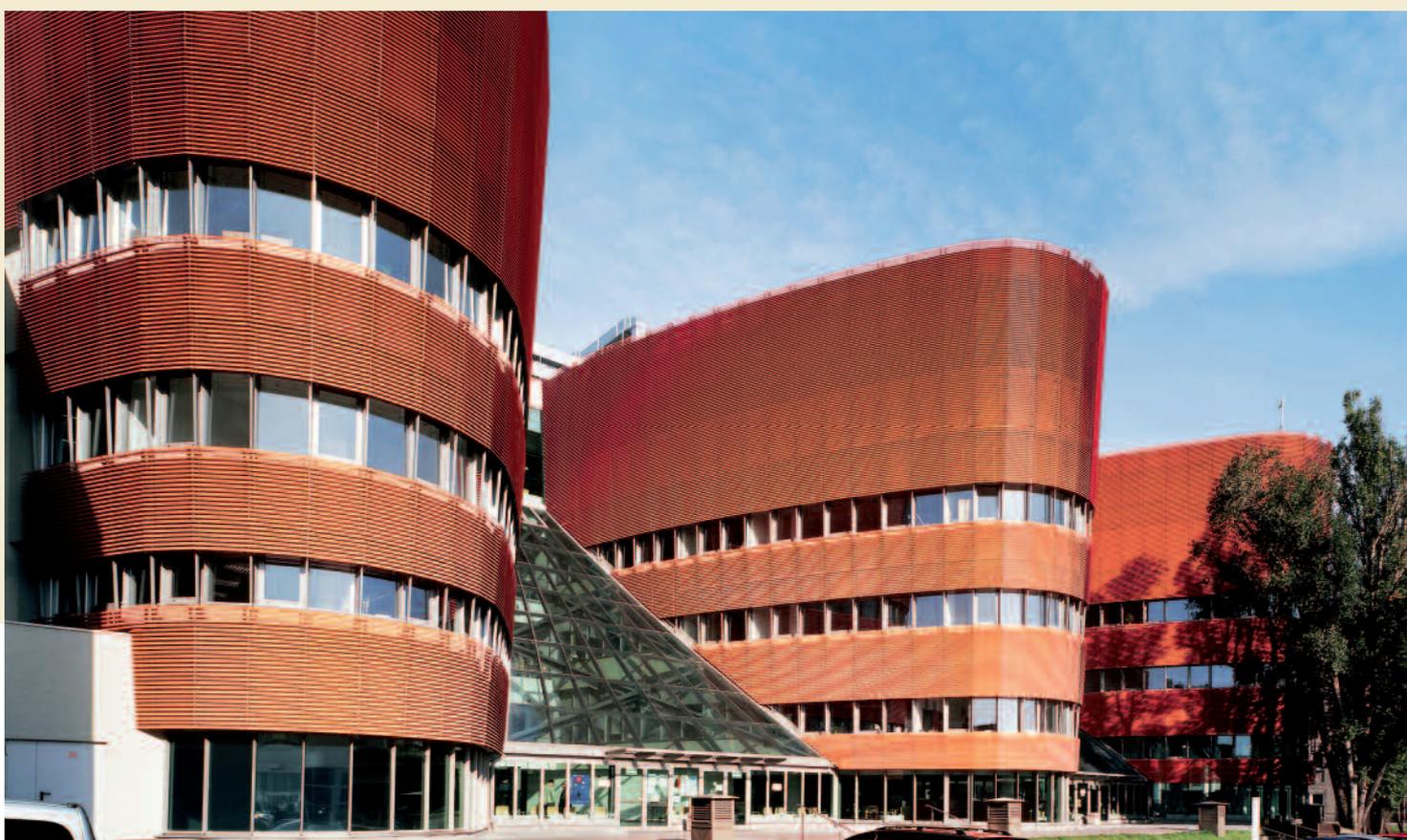
STABILITÉ DE LA COULEUR ET DE LA BRILLANCE

Au-delà des tests d'érosion accélérés en laboratoire le système Luxacote® a également prouvé sa robustesse au cours de tests supplémentaires représentatifs portant sur la stabilité de la couleur et de la brillance dans l'état de Floride en Amérique du Nord, réputé pour l'intensité de la chaleur et du rayonnement solaire. Les résultats de ces tests qualifient le système Luxacote® dans la plus haute catégorie, conformément à la norme EN 1396.

RÉSISTANCE A LA CORROSION

La corrosion peut provoquer des dégâts structurels définitifs. Bien que l'aluminium ne figure pas parmi les matériaux corrosifs, certaines circonstances représentent un vrai challenge. Les zones côtières ou polluées et la corrosion de contact - dégâts causés par le contact direct entre l'aluminium et le fer - peuvent éprouver les matériaux les plus durables.

Le système Luxacote® offre la plus haute protection possible à l'aluminium, même contre ces influences. Luxacote® répond aux exigences correspondant à la plus haute catégorie de corrosion de la norme EN 1396, testée conformément à la norme EN 13523-19. Le site de test était situé sur la côte néerlandaise, réputée pour ses conditions climatiques difficiles et intenses.

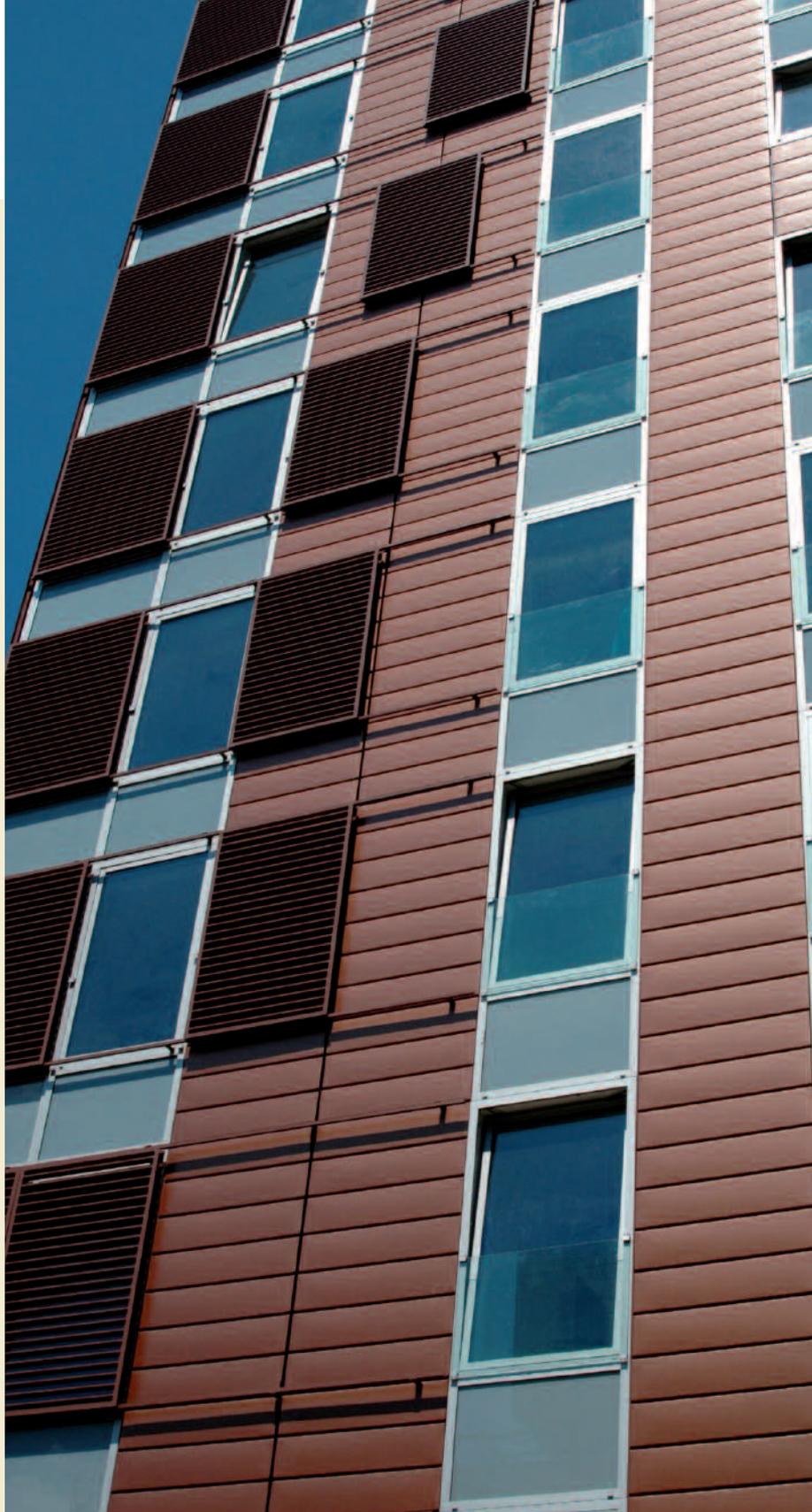


HAUTE RÉSISTANCE AUX RAYURES

Comparé à d'autres revêtements pour métal, le système Luxacote® offre une résistance supérieure aux rayures. La surface de la couche de finition légèrement texturée masque les dégâts mineurs, notamment survenus pendant l'installation, et conserve le bel aspect de l'application extérieure.

Le bon alliage

Un pré traitement d'excellence et un revêtement de couleur stable ne suffisent pas à créer un produit performant ; le bon alliage d'aluminium est tout aussi important. Afin d'atteindre un niveau optimal de durabilité, Hunter Douglas utilise un type d'alliage d'aluminium extrêmement résistant à la corrosion : EN AW 3005 ou équivalent.



Ci-dessus : Cour d'assises, Prague, Tchéquie
Architecte : CMC Architects
Produit : Façade multi panneaux

Robustesse architecturale, Délicatesse environnementale

DURABILITÉ

Les produits de construction extérieurs Hunter Douglas avec Luxacote® constituent un choix respectueux de l'environnement. Grâce à leur durabilité exceptionnelle, il est généralement inutile de réappliquer le revêtement, ce qui réduit l'impact sur l'environnement. La résistance à la corrosion des produits revêtus au Luxacote® élimine la nécessité de les remplacer à brève échéance, ce qui réduit l'emploi de matières premières supplémentaires.

UNE PRODUCTION PLUS ASTUCIEUSE, ORIENTÉE DÉVELOPPEMENT DURABLE

Hunter Douglas a également pris des mesures importantes pour restreindre les effets sur l'environnement de la production et des matières utilisées. Le système Luxacote® est fondé sur la chimie du polyuréthane et ne contient ni chlorure, ni fluorure, ni halogène. Au cours du processus thermique, l'énergie générée est restituée pour chauffer les fours et économiser le gaz naturel. Le revêtement

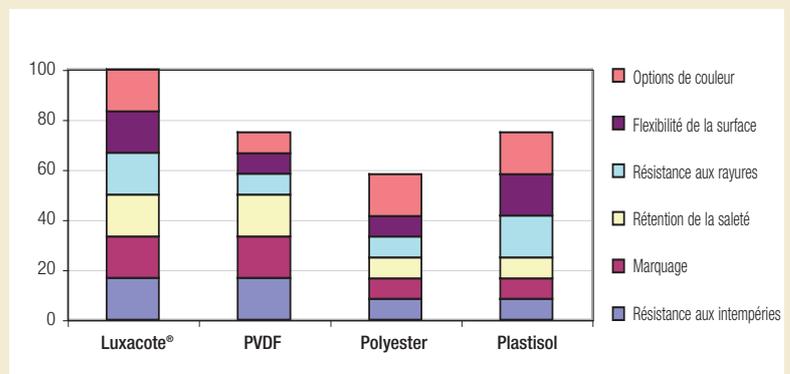
est ensuite appliqué de sorte à ne pas perdre de peinture, la peinture restante étant stockée dans des barils, éliminés sous conditions contrôlées.

L'ALUMINIUM, ÉCONOMISEUR D'ÉNERGIE

L'aluminium est de plus en plus recyclé dans le monde. Le reconditionnement de l'aluminium recyclé n'exige que 5 à 6 pour cent de l'énergie totale nécessaire pour le créer à l'origine.

DES CARACTÉRISTIQUES SUPÉRIEURES

Le graphique suivant offre une vue d'ensemble comparative et instantanée de la performance totale des systèmes de revêtement les plus courants. Bien que certains produits obtiennent de bons résultats sur quelques caractéristiques, le système Luxacote® les dépasse sur tous les plans.

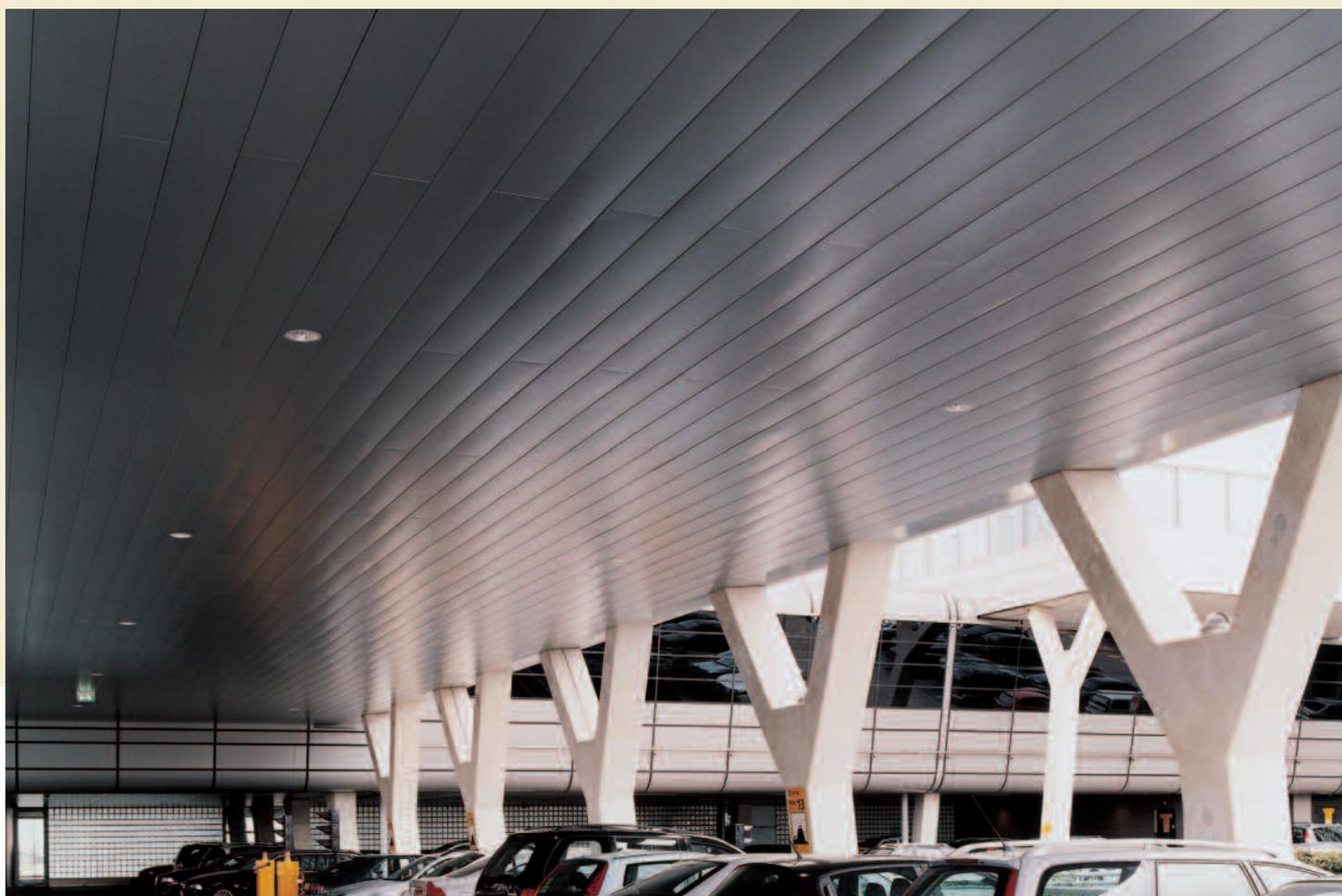


SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES LUXACOTE®

Caractéristiques	Norme correspondante	Spécification
Épaisseur du revêtement	EN 13523-1, ISO 2360	24 à 32 microns
Brillance	EN 13523-2, ISO 2813	28 ^{±5} unités
Variation de brillance au sein d'une livraison	EN 13523-2, ISO 2813	±3 unités
Différence de couleur par rapport à la norme	EN 13523-3, ISO 7724, partie 3	$\Delta E < 2$ unités
Variation de couleur au sein d'une livraison	EN 13523-3, ISO 7724, partie 3	$\Delta E < 0,7$
Flexibilité	EN 13523-7, ISO 1519	dépend de l'aluminium choisi et du profil requis
Adhérence	EN 13523-5, ISO 6272 EN 13523-7, ISO 1519 ISO 2409	impact : 2T: pas de perte d'adhérence
Dureté au crayon	EN 13523-4 ASTM D 3363	≥ HB
Durabilité	EN 1396, EN 13523-19	plus haute catégorie (voir le tableau C3)
Résistance à la corrosion	EN 1396, EN 13523-19	plus haute catégorie (voir le tableau C2)
Résistance à l'humidité	EN 13523-9, ISO 6270 ISO 4628/2	cloques inférieures à taille 2 (S2 ou S3)
Test de pulvérisation de sel d'acide acétique	EN 13523-9, IS 4628/2	1 000 heures, moins de 2 mm. Décollement et cloquage maxi. S2 ou S3
Test de pulvérisation de sel	ISO 7253	test trop doux pour l'aluminium



Ci-dessous : World Trade Centre, Schiphol, Pays-Bas
 Architecte : Van Benthem en Crouwel/Naco, La Hague
 Produit : Panneau bacs 300C Extérieurs



PRODUITS ARCHITECTURAUX HUNTER DOUGLAS

A la fin des années 80, nous avons eu le privilège de transformer quantité de croquis innovateurs en bâtiments modernes.



Des architectes, concepteurs, investisseurs et sous-traitants du monde entier ont profité du développement des produits, du service et de l'assistance inégalés de Hunter Douglas. Vous avez certainement déjà vu de nombreux produits Hunter Douglas sans le savoir.

Grâce à nos principaux centres opérationnels en Europe, en Amérique du Nord, en Amérique latine, en Asie et en Australie, nous avons contribué à des milliers de projets exigeants, depuis des installations commerciales ou de vente jusqu'à d'importants centres de transit et des bâtiments publics.

Non seulement, les architectes et les concepteurs à travers le monde sont nos partenaires, ils sont également notre inspiration. Ils continuent à relever la barre de l'excellence. Nous créons des produits qui aident à réaliser leurs visions : Stores, plafonds, systèmes de contrôle solaire et façades.



Promotion de la protection
de l'environnement forestier
www.pefc.org

© Marque déposée - un produit HunterDouglas®. Sous réserve de modifications. © Copyright Hunter Douglas 2008. Ce document n'est pas contractuel et ne prétend pas être exhaustif. Pour tout autre renseignement, consulter Hunter Douglas ou ses Fabricants-Concessionnaires. Tous droits réservés pour brochures et textes relatifs aux illustrations ou échantillons. Des changements peuvent être apportés aux matériaux, pièces, conceptions, dessins, versions, couleurs... sans avis préalable. MX060F00

SERVICES ARCHITECTURAUX

Nous apportons à nos partenaires un support par une grande variété de conseils techniques et de services de support à l'intention des architectes, des promoteurs et installateurs. Nous assistons les architectes et les développeurs par des recommandations relatives aux matériaux, aux formes et dimensions ainsi qu'aux couleurs et finitions. Nous aidons également à créer des propositions de design, des visualisations et des plans de montage. Nos services aux installateurs vont de la fourniture de plans d'installation détaillés et d'instructions aux formations d'installateurs et aux conseils sur le site de construction.



Un traitement exceptionnel
LUXACOTE
pour usage extérieur

HunterDouglas

HUNTER DOUGLAS est une société active sur les marchés publics dans plus de 100 pays et avec plus de 150 sociétés.

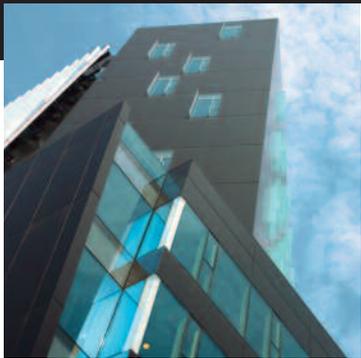
L'origine de notre société remonte à 1919, à Düsseldorf, en Allemagne. Au fil de notre histoire, nous avons introduit des innovations qui ont influencé l'industrie, de l'invention de la coulée continue d'aluminium à la création des premiers stores vénitiens en aluminium et au développement des produits de construction de qualité supérieure les plus récents.

Aujourd'hui, nous employons plus de 20 000 personnes dans nos sociétés, avec d'importants centres d'activités en Europe, en Amérique du Nord, en Amérique latine, en Asie et en Australie.

**Des produits innovants
pour des projets innovants**

En savoir plus

- Contactez notre bureau commercial
- www.hunterdouglascontract.com



- Austria
- Belgium
- Bulgaria
- Croatia / Slovenia
- Czechia
- Denmark
- France
- Germany
- Greece
- Hungary
- Ireland
- Italy
- Kazakhstan
- the Netherlands
- Norway
- Poland
- Portugal
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- Ukraine
- United Kingdom
- Africa
- Middle East

- Asia
- Australia
- Latin America
- North America

HUNTER DOUGLAS - LUXALON

3 Avenue des Marronniers
Parc des petits carreaux
94386 Bonneuil sur Marne
Tél.: 0800 - 44 64 00
Fax: 01 43 39 14 51
www.hunterdouglas.fr

HunterDouglas

WINDOW COVERINGS

CEILINGS

SUN CONTROL

FAÇADES